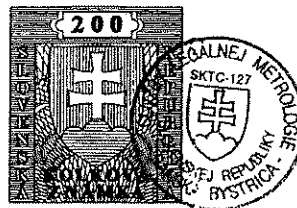


SLUŽBY LEGÁLNEJ METROLÓGIE SLOVENSKEJ REPUBLIKY
ŠTÁTNA SKÚŠOBŇA SKTC - 127
Hviezdoslavova 31, 975 90 Banská Bystrica



CERTIFIKÁT č. C/310135/127/128/99-151

zo dňa 08. 10. 1999

Štátna skúšobňa SKTC - 127 pri SLM SR Banská Bystrica oprávnená na výkon certifikácie výmerom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 197/1998 zo dňa 29. mája 1998 vydaným podľa § 6 zákona č. 30/1968 Zb., o štátnom skúšobníctve v znení neskorších predpisov, v znení rozhodnutia predsedu ÚNMS SR č. 27 zo dňa 12. júla 1999 a v súlade s výmerom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 195/1998 zo dňa 29. mája 1998 určujúcej výroby-meradlá podľa § 24a uvedeného zákona na povinnú certifikáciu výrobkov v znení rozhodnutia predsedu ÚNMS SR č. 25 zo dňa 12. júla 1999 vydáva podľa § 24c tohto zákona a § 5 vyhlášky Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 246/1995 Z.z., o certifikácii výrobkov toto rozhodnutie.

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Výrobok (názov a typ) | Elektronické obchodné váhy
DIBAL, typ E |
| 2. Číselný kód colného sadzovníka | 84238150 |
| 3. Prihlasovateľ | UNIPROX Bratislava spol. s r.o.
Bojnická 10, 831 04 Bratislava |
| 4. IČO | 35689099 |
| 5. Výrobca (krajina) | DIBAL, S.A.
Derio, Bilbao, Španielsko |
| 6. IČO (resp. kód krajiny) | Španielsko |

Týmto certifikátom sa podľa § 24b uvedeného zákona potvrdzuje:

- a) zhoda vlastností uvedeného typu výrobku s týmito právnymi predpismi, technickými normami a technickými dokumentami:

STN EN 45 501

pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe k tomuto Certifikátu

- b) predpoklady výrobcu pre trvalé dodržiavanie kvality certifikovaných výrobkov vo výrobe

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Meradlá certifikovaného typu podliehajú ako určené meradlá povinnému overeniu pred uvedením do obehu a počas ich používania podľa zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii.



Výsledky skúšok a zistení o zhode určených vlastností certifikovaného výrobku a previerke systému zabezpečovania kvality výrobkov sú uvedené v protokole o meraní k úlohe č. C128/99 zo dňa 27. 05. 1999.
Prihlasovateľ má povinnosť používať slovenskú certifikačnú značku

C¹²⁷
99

v zmysle prílohy k vyhláške č. 246/1995 Z.z.

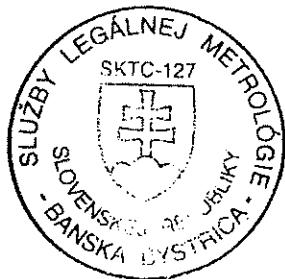
Pri používaní certifikačnej značky prihlasovateľ je povinný dodržiavať tieto ďalšie podmienky:

Prihlasovateľ má právo prikladať kópiu certifikátu ku každej dodávke výrobkov.

Platnosť certifikátu je obmedzená na obdobie: od 08. 10. 1999 do 08. 10. 2009

P o u č e n i e : Proti tomuto rozhodnutiu môže prihlasovateľ podať odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava, prostredníctvom tejto štátnej skúšobne do 15 dní odo dňa jeho doručenia.

P r í l o h a je neoddeliteľnou súčasťou tohto rozhodnutia. Obsahuje celkovo 7 strán, z toho 4 strany textu, 1 stranu tabuliek a 2 strany obrázkových príloh.



Jozef ŠTÁŇKA
vedúci štátnej skúšobne SKTC - 127

Elektronické obchodné váhy DIBAL, typ E

1. ZÁKLADNÉ ÚDAJE

Výrobca: DIBAL,S.A.,
48016 Derio, Bilbao, Španielsko

2. POPIS MERADLA

Váhy typu DIBAL E sú elektronické graduované váhy s neautomatickou činnosťou , ktoré zodpovedajú požiadavkám STN EN 45501 pre váhy na priamy predaj obyvateľstvu.

Váhy môžu byť vyhotovené vo vyhotovení S (bez stĺpika),T (so stĺpikom) alebo C (závesné), modely 110, 110 Plus, 112, 120, 120 Plus, 130, 130 Plus, 135 Plus, 140, 150 a 154 - pozri tabuľku č.1.

Indikácia hmotnosti, jednotkovej a predajnej ceny, resp. indikácia nuly, tary a zaťaženia pod Min (LED diódy) sú obojstranné.

Váhy sú osadené jedným tenzometrickým snímačom zaťaženia HBM model PW2AC3/18 kg zaťažovanom priamo bez pákových prevodov. Váhy sú vybavené libelou a štyrmi nastavovacími skrutkami (prevedenia S a T).

Funkcie a zariadenia váhy :

- zariadenie na počiatkové nastavenie nuly
- zariadenie na automatickú korekciu nuly
- poloautomatické odpočítavacie tarovacie zariadenie
- poloautomatické nulovacie zariadenie
- tlačiacie zariadenie
- testovanie a chybové hlásenia
- výpočet ceny
- operácie s neváženými druhmi tovarov
- programovanie PLU
- sumarizácia a stornovanie
- prevádzka s viacerými predávajúcimi
- možnosť prepojenia na PC

Charakteristiky vybavenia váh podľa jednotlivých modelov sú uvedené v tabuľke č. 1.



2.1 Technické podmienky a náležitosti

- meradlo musí svojimi konštrukčnými, technickými a metrologickými parametrami vyhovovať dokumentácii predloženej v rámci certifikácie typu a dokumentácii uvedenej v schválení typu meradla (Rozhodnutie ÚNMS SR č. 960/128/95-151 zo dňa 26.01.1996 – štátna značka schváleného meradla TSQ 128/95-151),
- všetky vlastnosti prístroja, či už výslovne uvedené alebo nie, musia vyhovovať požiadavkám STN EN 45501.

3. ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ A METROLOGICKÉ ÚDAJE

- trieda presnosti	III
- horná medza váživosti	Max 6/15 kg
- dolná medza váživosti	Min 40 g
- hodnota overovacieho dielika	$e = 2/5$ g
- najväčší odpočítavací rozsah tarovania	$T = - 5998$ g
- hodnota dielika predajnej ceny	$d_p = 0.1$ Sk
- hodnota dielika jednotkovej ceny	$d_u = 0,1$ Sk/kg
- rozsah predajnej ceny	$Max_p = 9999,9$ Sk
- rozsah jednotkovej ceny	$Max_u = 9999,9$ Sk/kg
- počet dielikov	$n = 3000/3000$
- rozsah nulovacieho zariadenia	4% z Max
- hranice pracovných teplôt	+0 °C/+ 40 °C

4. SKÚŠKA

Technické skúšky typu boli vykonané podľa EN 45501 v ČMI Brno, oblastný inšpektorát Jihlava. Pre vydanie certifikátu schváleného typu meradla boli použité podklady z rozhodnutia ÚNMS SR č. 960/128/95-151 zo dňa 26.01.1996, štátna značka schváleného typu meradla TSQ 128/95-151. Prihláška na certifikáciu typu meradla (evidenčné číslo C 128/99 v SKTC-127) bola podaná z dôvodov zmeny zabezpečenia (píombovania) váhy. Návrh zmeny bol odbornou posúdený štátnou skúšobňou SKTC –127 pri SLM SR Banská Bystrica.

Na základe posudku sa zistilo, že meradlo vyhovuje STN EN 45501.



5. ÚDAJE NA MERADLE

Všetky údaje na meradle musia byť v štátnom jazyku, medzinárodne používané skratky sú povolené. Označovanie váh a prezentácia popisného značenia musia vyhovovať čl. 7 STN EN 45501. Na hlavnom štítku umiestnenom na boku skrinky váh musí byť nasledujúce označenie:

- značka alebo názov výrobcu
- výrobné číslo a rok výroby
- typové označenie
- identifikačné číslo typu meradla v tvare 128/99-151
- trieda presnosti v tvare III
- horná medza váživosti v tvare Max 6/15 kg
- dolná medza váživosti v tvare Min 40 g
- overovací dielik v tvare $e = d_d = 2/5$ g
- najväčší odpočítavací rozsah tarovania v tvare $T = - 5998$ g
- hranice pracovných teplôt v tvare $+0$ °C/ $+ 40$ °C
- napájacie napätie

V blízkosti displeja zobrazujúceho výsledok váženia musia byť uvedené nápisy Min 40 g, Max 6/15 kg a $e = 2/5$ g.

6. OVERENIE

6.1 Overovanie

Overovanie váh sa vykonáva v zmysle STN EN 45501.

6.2 Overovacie značky

Váhy, ktoré vyhovejú predpísaným skúškam sa overia nasledovne:

1. Váhy vyhotovenia S a T sa overia overovacími značkami umiestnenými podľa obrázku č.1 nasledovne:
 - cez hlavný štítok váh (samolepka),
 - cez kryt justovacieho mikropínača (samolepka),
 - cez skrutky kríža pod miskou (plomba na lanku).
2. Váhy vyhotovenia C sa overia overovacími značkami (samolepkami) umiestnenými podľa obrázku č.2 nasledovne:
 - cez hlavný štítok váh,
 - cez kryt justovacieho mikropínača,
 - cez kryt váh.



7. ČAS PLATNOSTI OVERENIA MERADIEL

Čas platnosti overenia je v súlade s výmerom ÚNMS SR č. 198/1998 z 29.05.1998 určený na dva roky.

8. VZORKY MERADIEL

Technické skúšky typu meradla sa vykonali v ČMI Brno, oblastný inšpektorát Jihlava.



Posúdil: Ing. Jozef Tomko, SLM SR MP Bratislava

Riaditeľ MP SLM SR, Bratislava: Ing. Ladislav Hudoba

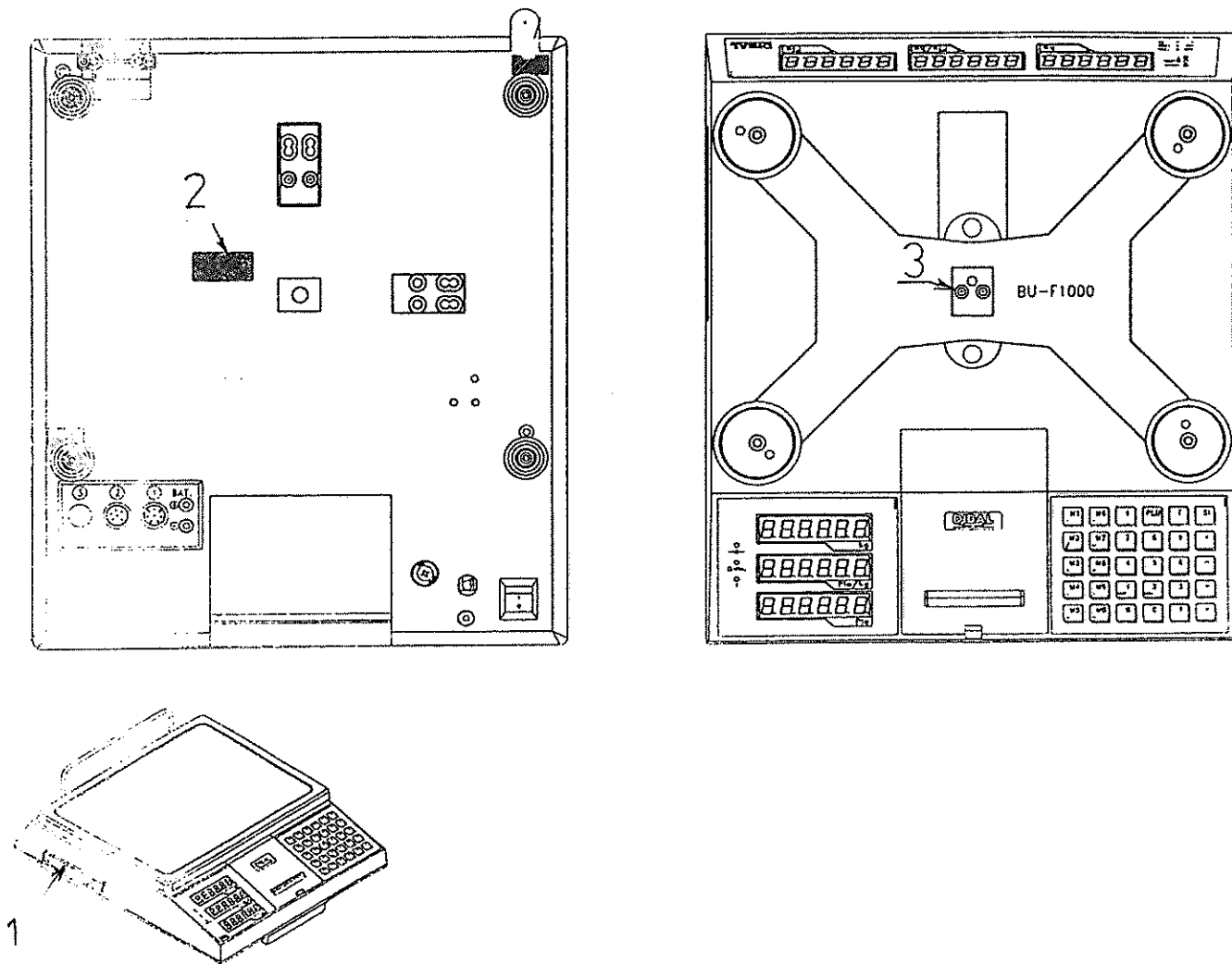
V Bratislave, dňa 8.10.1999

Tabuľka č. 1

Model	Prevedenie	Počet PLU	Tlačiareň	Rozhranie	Displej	Počet tlačidiel	Počet predavačov
110	S, T, C	0	-	-	LED	20	3
110 Plus	S, T, C	0	-	-	LED	24	3
112	S	0	-	-	LCD	20	3
120	S, T	0	-	RS 232, 422	LED	20	3
120 Plus	S, T	0	-	RS 232, 422	LED	24	3
130	S, T, C	500	3,8 bodu	-	LED	30	10
130 Plus	S, T, C	100	3 body	-	LED	24	3
135	S, T	300	3 body	RS 232	LED	24	3
140	T, C	500	3,8 bodu	-	LED	60	10
150	T, C	1000	3,8 bodu	upraviteľné	LED	60	10
154	T	1000	3,8 bodu	upraviteľné	VFD	60	10



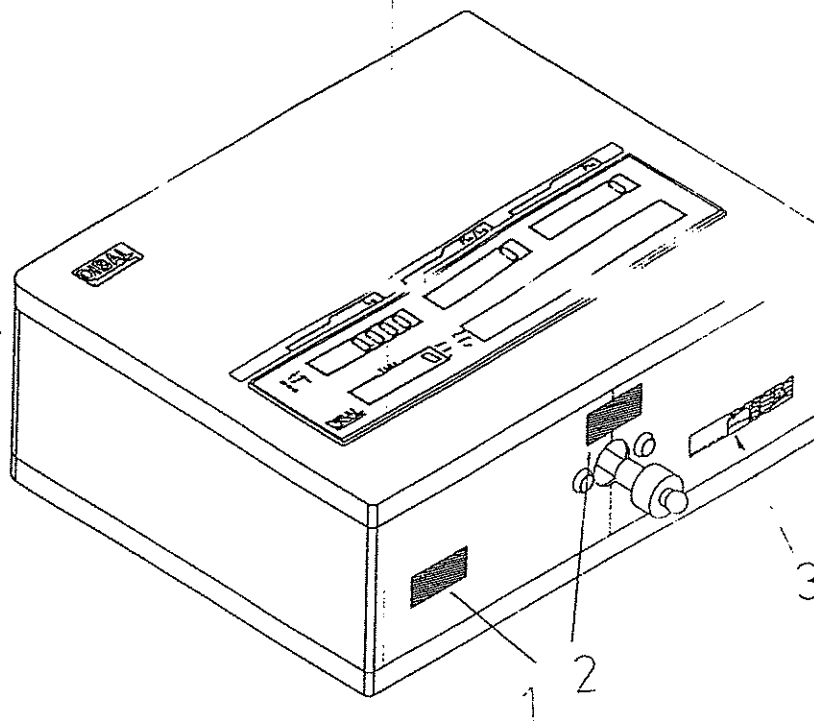
Obrázok č. 1: Umiestnenie overovacích značiek - vyhotovenia S a T



1. hlavný štítok
2. kryt justovacieho mikropínača
3. skrutky križa



Obrázok č. 2: Umiestnenie overovacích značiek – vyhotovenie C



1. justovací mikropínač
2. samolepka cez kryt
3. štítok

