

# SLUŽBY LEGÁLNEJ METROLÓGIE SLOVENSKEJ REPUBLIKY

ŠTÁTNA SKÚŠOBŇA SKTC - 127

Hviezdoslavova 31, 975 90 Banská Bystrica



## CERTIFIKÁT č. C/310136/127/128/99-160

zo dňa 08. 10. 1999

Štátna skúšobňa SKTC - 127 pri SLM SR Banská Bystrica oprávnená na výkon certifikácie výmerom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 197/1998 zo dňa 29. mája 1998 vydaným podľa § 6 zákona č. 30/1968 Zb., o štátnom skúšobníctve v znení neskorších predpisov, v znení rozhodnutia predsedu ÚNMS SR č. 27 zo dňa 12. júla 1999 a v súlade s výmerom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 195/1998 zo dňa 29. mája 1998 určujúcim výroby-meradlá podľa § 24a uvedeného zákona na povinnú certifikáciu výrobkov v znení rozhodnutia predsedu ÚNMS SR č. 25 zo dňa 12. júla 1999 vydáva podľa § 24c tohto zákona a § 5 vyhlášky Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 246/1995 Z.z., o certifikácii výrobkov toto rozhodnutie.

- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 1. Výrobok (názov a typ)          | Elektronické obchodné váhy<br>DIBAL, typ M                        |
| 2. Číselný kód colného sadzovníka | 84238150  |
| 3. Prihlasovateľ                  | UNIPROX Bratislava spol. s r.o.<br>Bojnická 10, 831 04 Bratislava |
| 4. IČO                            | 35689099  |
| 5. Výrobca (krajina)              | DIBAL, S.A.<br>Derio, Bilbao, Španielsko                          |
| 6. IČO (resp. kód krajiny)        | Španielsko  |

Týmto certifikátom sa podľa § 24b uvedeného zákona potvrdzuje:

- a) zhoda vlastností uvedeného typu výrobku s týmito právnymi predpismi, technickými normami a technickými dokumentami:

STN EN 45 501

pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe k tomuto Certifikátu

- b) predpoklady výrobcu pre trvalé dodržiavanie kvality certifikovaných výrobkov vo výrobe

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Meradlá certifikovaného typu podliehajú ako určené meradlá povinnému overeniu pred uvedením do obehu a počas ich používania podľa zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii.

Výsledky skúšok a zistení o zhode určených vlastností certifikovaného výrobku a previerke systému zabezpečovania kvality výrobkov sú uvedené v protokole o meraní k úlohe č. C129/99 zo dňa 27. 05. 1999.  
Prihlasovateľ má povinnosť používať slovenskú certifikačnú značku

**C** 127  
99

v zmysle prílohy k vyhláške č. 246/1995 Z.z.

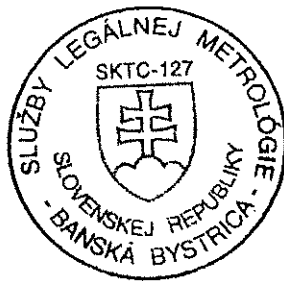
Pri používaní certifikačnej značky prihlasovateľ je povinný dodržiavať tieto ďalšie podmienky:

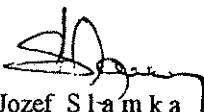
Prihlasovateľ má právo prikladať kópiu certifikátu ku každej dodávke výrobkov.

Platnosť certifikátu je obmedzená na obdobie: od 08. 10. 1999 do 08. 10. 2009

**P o u č e n i e :** Proti tomuto rozhodnutiu môže prihlasovateľ podať odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava, prostredníctvom tejto štátnej skúšobne do 15 dní odo dňa jeho doručenia.

**P r í l o h a** je neoddeliteľnou súčasťou tohto rozhodnutia. Obsahuje celkovo 8 strán, z toho 3 strany textu a 5 strán obrázkových príloh.



  
Jozef S l a m k a  
vedúci štátnej skúšobne SKTC - 127

## Elektronické obchodné váhy DIBAL, typ M

### 1. ZÁKLADNÉ ÚDAJE

Výrobca: DIBAL, S.A.,  
48016 Derio, Bilbao, Španielsko

### 2. POPIS MERADLA

Váhy typu DIBAL E sú elektronické graduované váhy s neautomatickou činnosťou, ktoré zodpovedajú požiadavkám STN EN 45501 pre váhy na priamy predaj obyvateľstvu.

Vyhotovenie, funkcie a zariadenia váhy a jej moduly zodpovedajú popisu uvedenému v Prílohe k Rozhodnutiu ÚNMS SR č. 960/128/95-160 zo dňa 28.05.1996 (štátna značka schváleného typu meradla TSQ 128/95-160).

#### 2.1 Technické podmienky a náležitosti

- meradlo musí svojimi konštrukčnými, technickými a metrologickými parametrami vyhovovať dokumentácii predloženej v rámci certifikácie typu a dokumentácii uvedenej v schválení typu meradla (Rozhodnutie ÚNMS SR č. 960/128/95-160 zo dňa 28.05.1996 – štátna značka schváleného typu meradla TSQ 128/95-151),
- všetky vlastnosti prístroja, či už výslovne uvedené alebo nie, musia vyhovovať požiadavkám STN EN 45501.

### 3. ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ A METROLOGICKÉ ÚDAJE

- trieda presnosti	III
- horná medza váživosti	Max 6/15 kg
- dolná medza váživosti	Min 40 g
- hodnota overovacieho dielika	$e = 2/5$ g
- najväčší odpočítavací rozsah tarovania	$T \leq -$ Max
- hodnota dielika predajnej ceny	$d_p = 0.1$ Sk
- hodnota dielika jednotkovej ceny	$d_u = 0,1$ Sk/kg
- rozsah predajnej ceny	Max <sub>p</sub> = 9999,9 Sk
- rozsah jednotkovej ceny	Max <sub>u</sub> = 9999,9 Sk/kg
- počet dielikov	$n = 3000/3000$
- rozsah nulovacieho zariadenia	4% z Max
- hranice pracovných teplôt	+0 °C/+ 40 °C




#### 4. SKÚŠKA

Technické skúšky typu boli vykonané podľa EN 45501 a OIML R 76 v ČMI Brno, oblastný inšpektorát Jihlava. Pre vydanie certifikátu schváleného typu meradla boli použité podklady z rozhodnutia ÚNMS SR č. 960/128/95-160 zo dňa 28.05.1996, štátna značka schváleného typu meradla TSQ 128/95-160. Prihláška na certifikáciu typu meradla (evidenčné číslo C 129/99 v SKTC-127) bola podaná z dôvodov zmeny zabezpečenia (piombovania) váhy. Návrh zmeny bol odborné posúdený štátnou skúšobňou SKTC -127 pri SLM SR Banská Bystrica.

Na základe posudku sa zistilo, že meradlo vyhovuje STN EN 45501.

#### 5. ÚDAJE NA MERADLE

Všetky údaje na meradle musia byť v štátnom jazyku, medzinárodne používané skratky sú povolené. Označovanie váh a prezentácia popisného značenia musia vyhovovať čl. 7 STN EN 45501. Na hlavnom štítku váh musí byť nasledujúce označenie:

- značka alebo názov výrobcu
- výrobné číslo a rok výroby
- typové označenie
- identifikačné číslo typu meradla v tvare 128/99-160
- trieda presnosti v tvare 
- horná medza váživosti v tvare Max 6/15 kg
- dolná medza váživosti v tvare Min 40 g
- overovací dielik v tvare  $e = d_d = 2/5$  g
- najväčší odpočítavací rozsah tarovania v tvare  $T \leq - \text{Max}$
- hranice pracovných teplôt v tvare  $+0 \text{ } ^\circ\text{C}/+ 40 \text{ } ^\circ\text{C}$
- napájacie napätie

V blízkosti displeja zobrazujúceho výsledky váženia musia byť uvedené údaje o hodnotách Min , Max a e.

#### 6. OVERENIE

##### 6.1 Overovanie

Overovanie váh sa vykonáva v zmysle STN EN 45501.



## 6.2 Overovacie značky

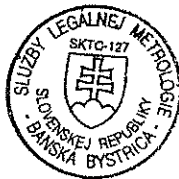
Váhy, ktoré vyhoveli predpísaným skúškam sa v súlade s vyhotovením overia overovacími značkami zabezpečujúcimi hlavný štítok, kalibračný prepínač a nerozoberateľnosť krytu váh podľa obrázkov č. 1 až 5.

## 7. ČAS PLATNOSTI OVERENIA MERADIEL

Čas platnosti overenia je v súlade s výmerom ÚNMS SR č. 198/1998 z 29.05.1998 určený na dva roky.

## 8. VZORKY MERADIEL

Technické skúšky typu meradla sa vykonali v ČMI Brno, oblastný inšpektorát Jihlava.

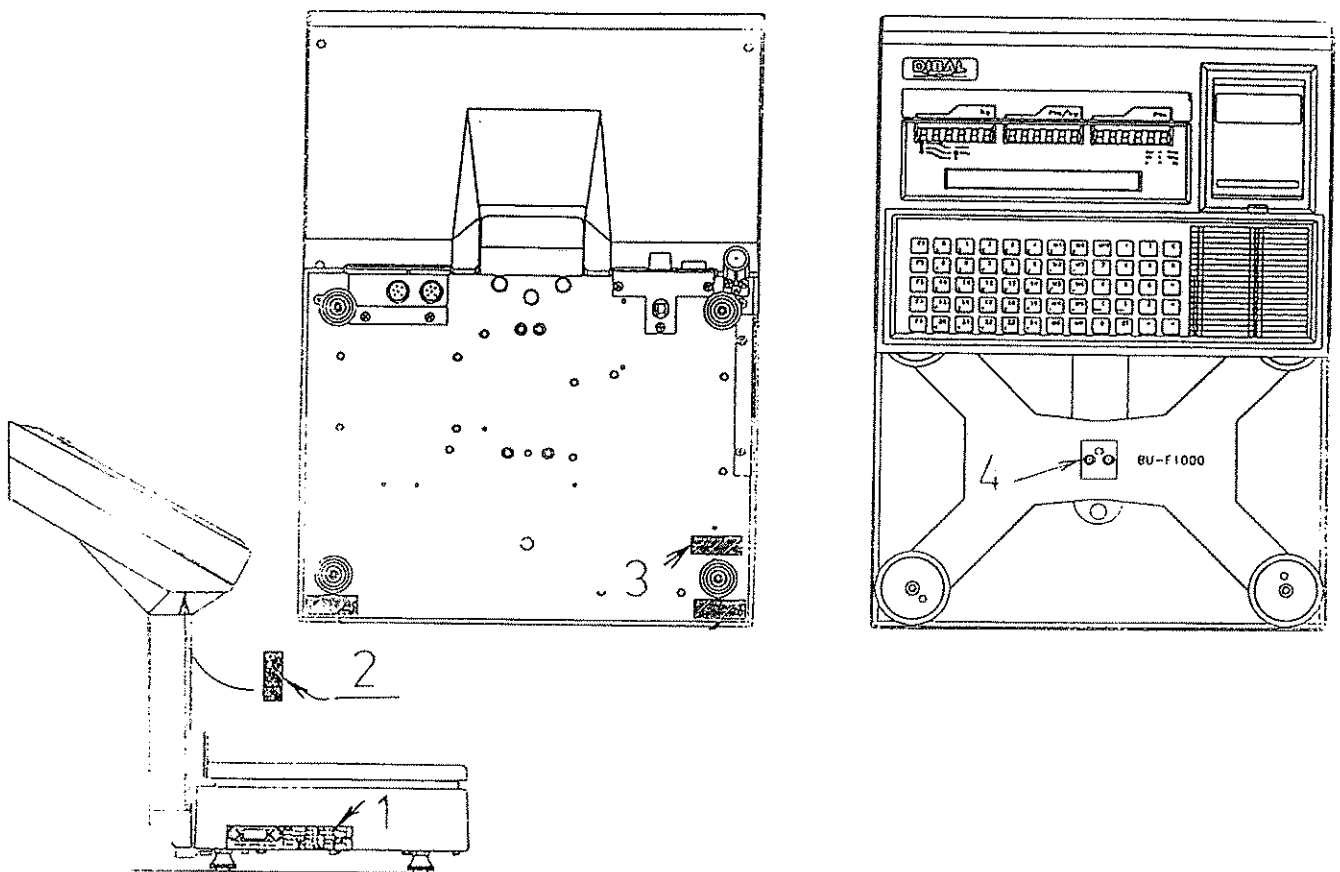


Posúdil: Ing. Jozef Tomko, SLM SR MP Bratislava

Riaditeľ MP SLM SR, Bratislava: Ing. Ladislav Hudoba

V Bratislave, dňa 8.10.1999

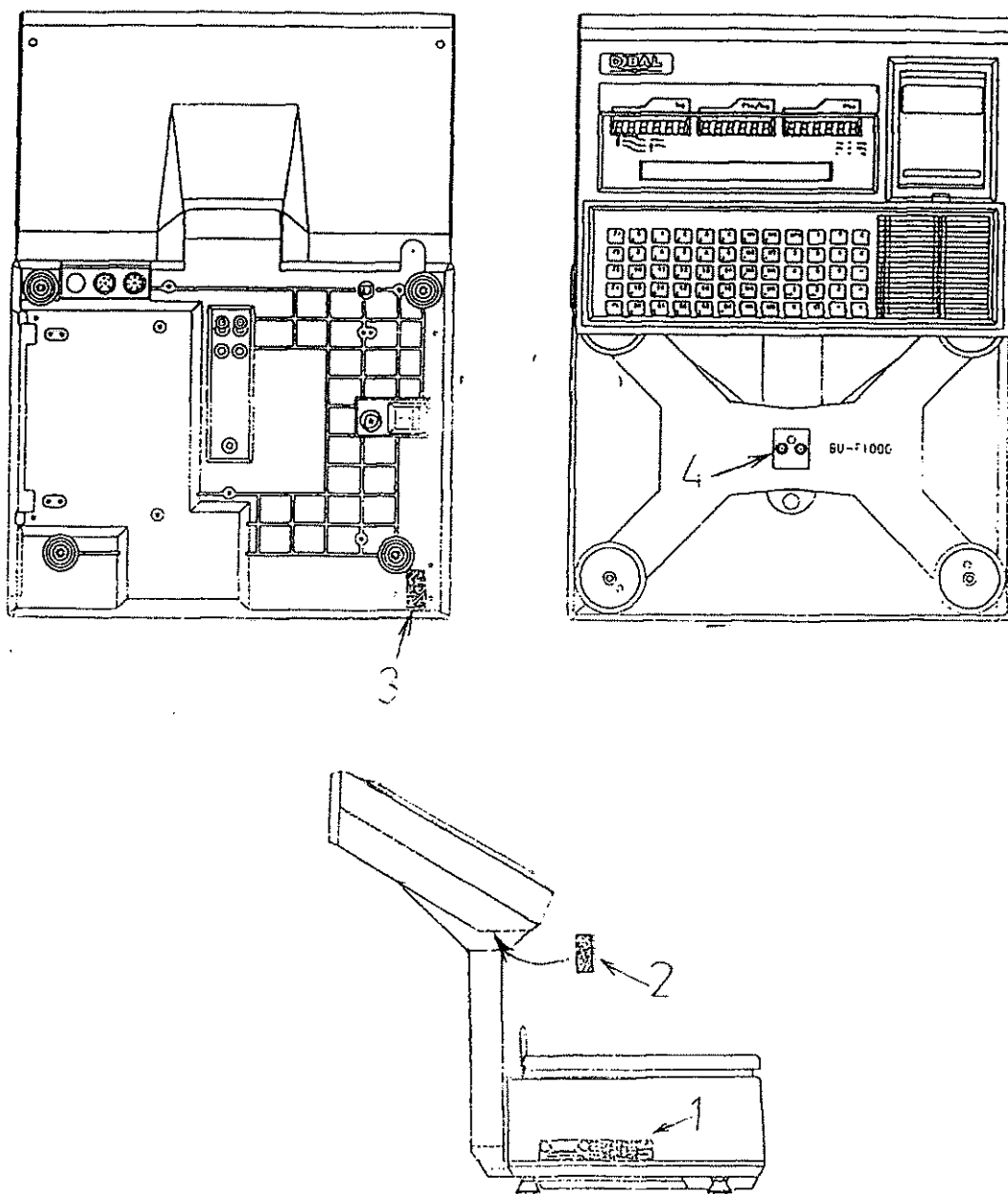
Obrázok č. 1: Umiestnenie overovacích značiek – vyhotovenie pultové s tlačiarňou lístkov



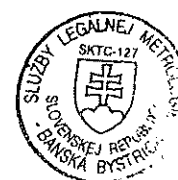
1. overovacia značka (samolepka) cez štítok váhy
2. overovacia značka (samolepka) cez skrutku krytu indikačnej jednotky
3. overovacia značka (samolepka) cez kryt justážneho mikropínača
4. overovacia značka (plomba na lanku) cez dve skrutky kríža



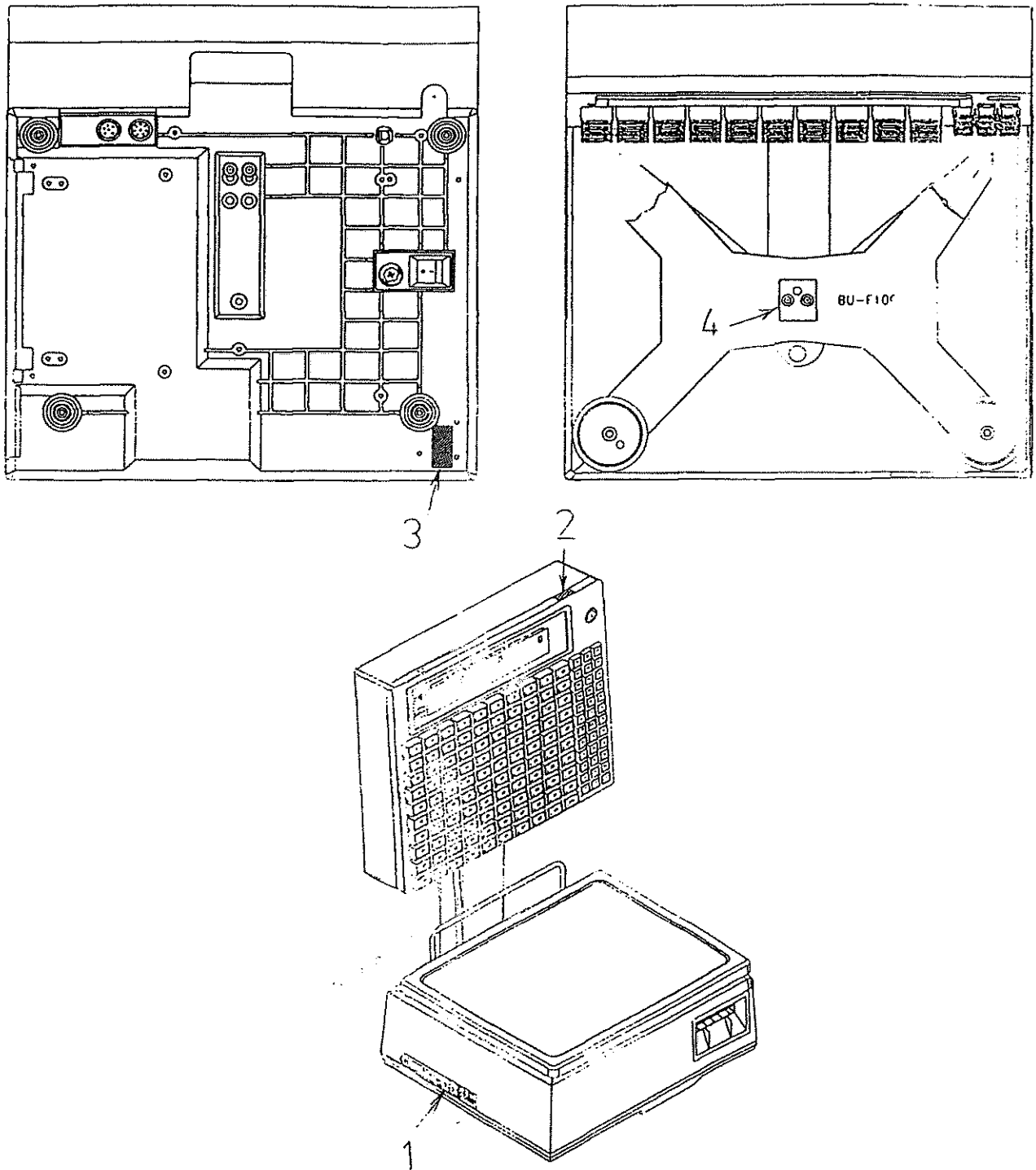
Obrázok č. 2: Umiestnenie overovacích značiek – vyhotovenie pultové s tlačiarňou lístkov a etikiet



1. overovacia značka (samolepka) cez štítok váhy
2. overovacia značka (samolepka) cez skrutku krytu indikačnej jednotky
3. overovacia značka (samolepka) cez kryt justážneho mikropsínača
4. overovacia značka (plomba na lanku) cez dve skrutky križa



Obrázok č. 3: Umiestnenie overovacích značiek – vyhotovenie samoobslužné

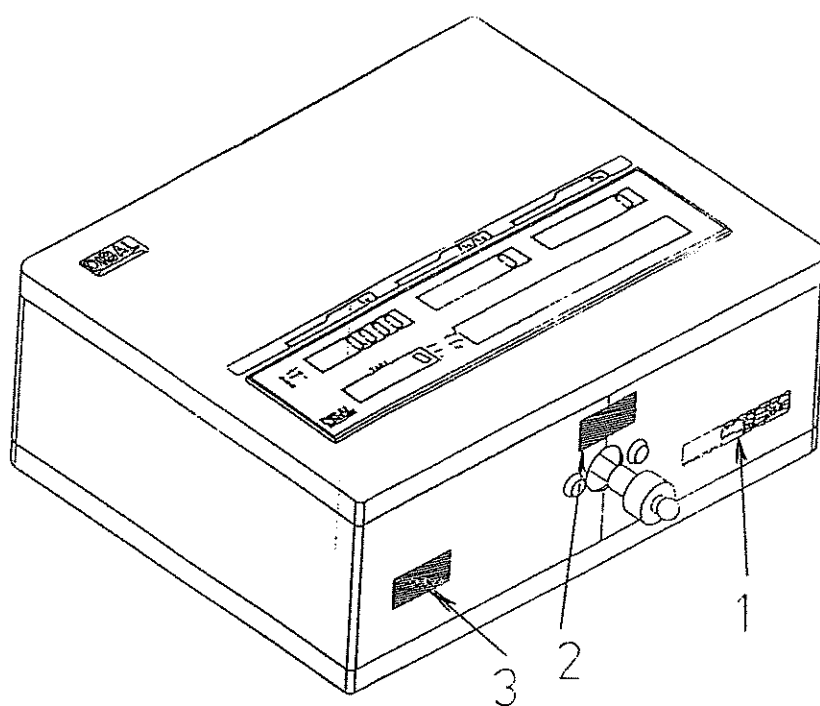


1. overovacia značka (samolepka) cez štítok váhy
2. overovacia značka (samolepka) cez skrutku krytu indikačnej jednotky
3. overovacia značka (samolepka) cez kryt justážneho mikropínača
4. overovacia značka (plomba na lanku) cez dve skrutky križa

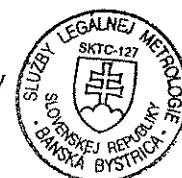




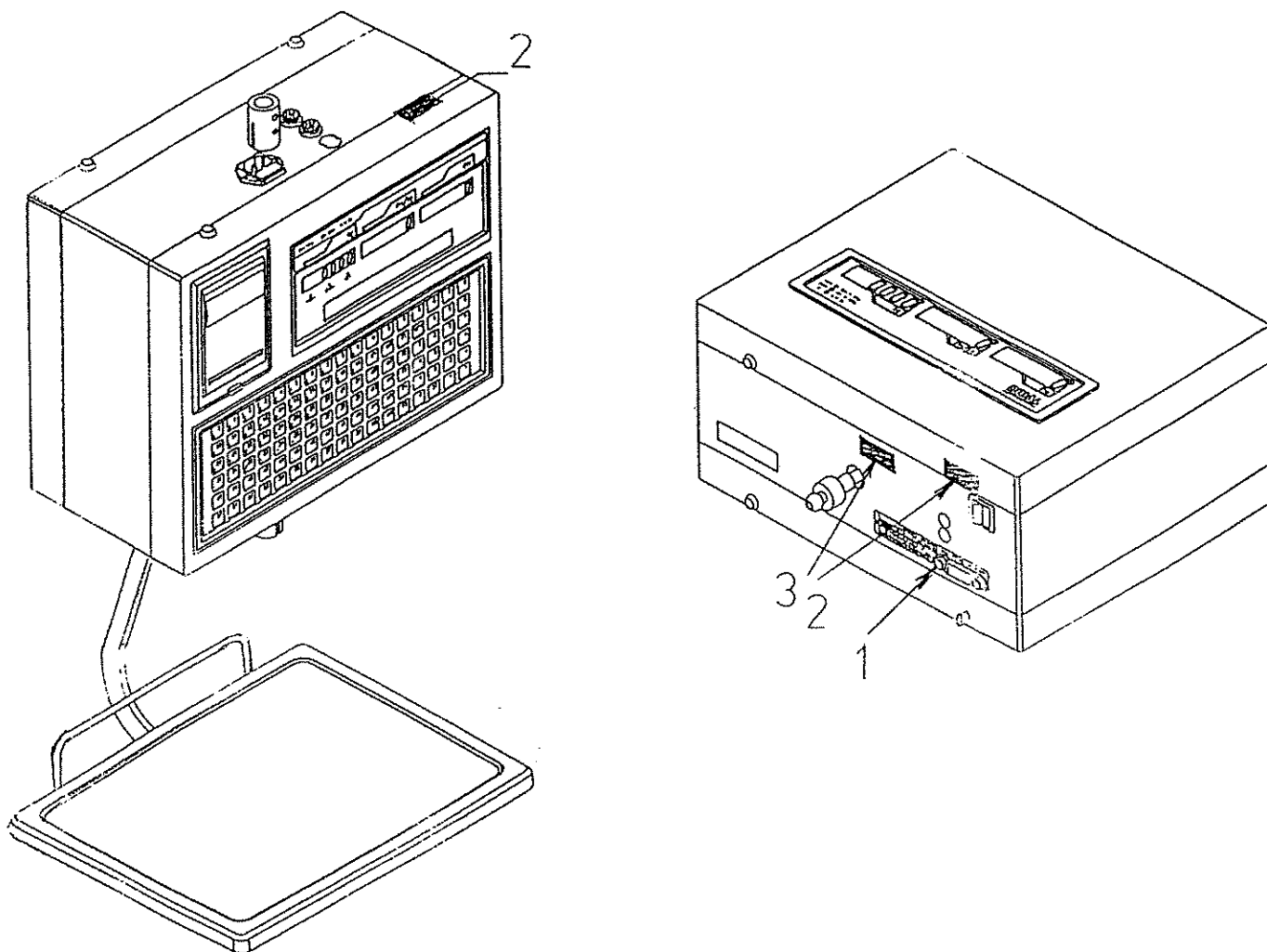
Obrázok č. 4: Umiestnenie overovacích značiek – vyhotovenie závesné s tlačiarňou lístkov



1. overovacia značka (samolepka) cez štítok váhy
2. overovacia značka (samolepka) cez deliacu rovinu krytu indikačnej jednotky
3. overovacia značka (samolepka) cez kryt justážneho mikrosplínača



Obrázok č. 5: Umiestnenie overovacích značiek – vyhotovenie závesné s tlačiarňou lístkov a etikiet



1. overovacia značka (samolepka) cez štítok váhy
2. overovacie značky (samolepky) cez dve skutky krytu indikačnej jednotky
3. overovacia značka (samolepka) cez kryt justážneho mikrosplínača