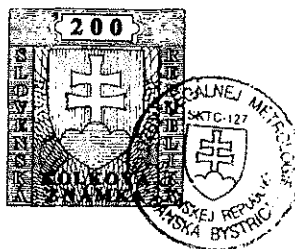
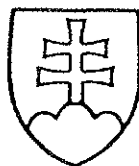


**SLUŽBY LEGÁLNEJ METROLÓGIE SLOVENSKEJ REPUBLIKY**  
**ŠTÁTNA SKÚŠOBŇA SKTC - 127**  
Hviezdoslavova 31, 975 90 Banská Bystrica



**CERTIFIKÁT č. C/310155/127/128/99-321**

zo dňa 10. 08. 1999

Štátna skúšobňa SKTC - 127 pri SLM SR Banská Bystrica oprávnená na výkon certifikácie výmerom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 197/1998 zo dňa 29. mája 1998 vydaným podľa § 6 zákona č. 30/1968 Zb., o štátnom skúšobníctve v znení neskorších predpisov a v súlade s výmerom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 195/1998 zo dňa 29. mája 1998 určujúcim výrobky-meradlá podľa § 24a uvedeného zákona na povinnú certifikáciu vydáva podľa § 24c tohto zákona a § 5 vyhlášky Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 246/1995 Z.z., o certifikácii výrobkov toto rozhodnutie

- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| 1. Výrobok (názov a typ)          | Elektronické váhy s neautomatickou činnosťou<br><b>YAMATO, typ DP-6100GP</b> |
| 2. Číselný kód colného sadzovníka | 842382   |
| 3. Prihlasovateľ                  | <b>WESICO spol. s r.o.,</b><br>Partizánska 76, 957 01 Bánovce nad Bebravou   |
| 4. IČO                            | 31431518   |
| 5. Výrobca (krajina)              | <b>YAMATO SCALE CO., LTD</b><br>5-22 Saenba-cho, Akashi 673-8688, Japonsko   |
| 6. IČO (resp. kód krajiny)        | Japonsko   |

Týmto certifikátom sa podľa § 24b uvedeného zákona potvrdzuje:

- a) zhoda vlastností uvedeného typu výrobku s týmito právnymi predpismi, technickými normami a technickými dokumentami

**STN EN 45 501**

pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe k tomuto Certifikátu

- b) predpoklady výrobcu pre trvalé dodržiavanie kvality certifikovaných výrobkov vo výrobe

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Meradlá certifikovaného typu podliehajú ako určené meradlá povinnému overeniu pred uvedením do obehu a počas ich používania podľa zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii



Výsledky skúšok a zistení o zhode určených vlastností certifikovaného výrobku a previerke systému zabezpečovania kvality výrobkov sú uvedené v protokole o meraní k úlohe č. C160/99 zo dňa 14. 07. 1999.  
Prihlasovateľ má povinnosť používať slovenskú certifikačnú značku

**C**<sup>127</sup>  
99

v zmysle prílohy k vyhláške č. 246/1995 Z. z.

Pri používaní certifikačnej značky prihlasovateľ je povinný dodržiavať tieto ďalšie podmienky:

Prihlasovateľ má právo prikladať kópiu certifikátu ku každej dodávke výrobkov.

Platnosť certifikátu je obmedzená na obdobie: od 10. 08. 1999 do 10. 08. 2009

**P o u č e n i e :** Proti tomuto rozhodnutiu môže prihlasovateľ podať odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava, prostredníctvom tejto štátnej skúšobne do 15 dní odo dňa jeho doručenia.

**P r í l o h a** je neoddeliteľnou súčasťou tohto rozhodnutia. Obsahuje celkovo 7 strán, z toho 4 strany textu a 3 strany obrazových príloh.



Jozef STá m k a  
vedúci štátnej skúšobne SKTC - 127

# Elektronické váhy YAMATO, typ DP-6100GP

## 1. ZÁKLADNÉ ÚDAJE

Výrobca: Yamato Scale Co. Ltd.,  
5-22 Saenba-cho, Akashi 673, Japonsko

## 2. POPIS MERADLA

### 2.1 Charakteristika meradla

Váhy Yamato, typ DP-6100GP sú elektronické váhy s neautomatickou činnosťou tretej triedy presnosti, graduované, s automatickým vyvažovaním a s konštantnou hodnotou dielika.

### 2.2 Princíp činnosti

Účinkom bremena naloženého na nosič zaťaženia sa deformuje snímač zaťaženia, následkom čoho sa mení jeho výstupný signál. Výstupný signál snímača zaťaženia sa spracúva v elektronike váhy a indikuje na displeji.

### 2.3 Popis (obrázok č.1)

Váhy sú vyhotovené ako plošinová váha. Indikačná jednotka je umiestnená na stĺpiku alebo je s plošinou spojená káblom a inštalovaná separátne. Snímač zaťaženia je zaťažovaný priamo, bez pákových prevodov. Váhy sú vybavené 5 miestnym fluorescenčným displejom, ôsmimi indikátormi a klávesnicou so šiestimi klávesmi. Váhy sú napájané jednosmerným prúdom z batérií alebo externého adaptéra.

Váhy sú vyrábané v troch modeloch líšiacich sa veľkosťou overovacieho dielika a hornej medze meracieho rozsahu.

### 2.4 Funkcie a zariadenia

Váhy majú nasledujúce stále prístupné funkcie a zariadenia:

- zariadenie na počiatočné nastavenie nuly,
- zariadenie na automatickú korekciu nuly,
- poloautomatické nulovacie zariadenie,
- poloautomatické subtraktívne tarovacie vyvažovacie zariadenie,
- indikácia nulovej polohy,
- určenie a indikácia stability rovnovážnej polohy,
- zariadenie na justáž,
- ustavovacie zariadenie a libela.



## 2.5 Snímače zaťaženia

Vo váhach sú použité tenzometrické snímače zaťaženia Yamato, typ UH69.

## 2.6 Rozhrania, prídavné zariadenia

Váhy nie sú vybavené rozhraním, k váham sa nepripájajú prídavné zariadenia.

## 2.8 Technické podmienky a náležitosti

- váhy nie sú určené na priamy predaj obyvateľstvu,
- externý adaptér nie je predmetom tohoto certifikátu,
- meradlo musí svojimi konštrukčnými, technickými a metrologickými parametrami vyhovovať dokumentácii predloženej v rámci certifikácie typu,
- meradlo musí vyhovovať popisu a dokumentácii uvedenej v európskom schválení typu meradla (pozri bod 2.9),
- všetky vlastnosti prístroja, či už výslovne uvedené alebo nie, musia vyhovovať požiadavkám STN EN 45501.

## 2.9 Dokumentácia

Podklady na certifikáciu typu meradla:

- ES certifikát schválenia typu č. T2806, Revízia 0 zo dňa 29.05.1996 vydaný NMI Inspecties & Kansspeltechniek B.V., Dordrecht, Holandsko vrátane jeho dokumentačnej zložky č. T2806-1,
- OIML certifikát zhody č. R76/1992-NL-96.10 zo dňa 29.05.1996 vrátane skúšobnej správy č. R76/1992-NL-96.10,
- certifikát JQA č. JQA-0698 zo dňa 02.12.1994, revízia zo dňa 31.07.1998 potvrdzujúci riadenie kvality výroby a servisu váh s neautomatickou činnosťou podľa ISO 9002-1994/BS EN ISO 9002 : 1994/ EN ISO 9002-1994 / JIS Z9902-1994.
- špecifikácia a výkresová dokumentácia Yamato,
- návod na obsluhu.

Uvedená dokumentácia je uložená v SLM SR MP Bratislava.

## 3. ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ A METROLOGICKÉ ÚDAJE

- |  |                            |
|--|----------------------------|
| - trieda presnosti   | III                        |
| - horná medza váživosti                                      | 30 kg, 60 kg, resp. 150 kg |
| - dolná medza váživosti                                      | Min = 20 e                 |
| - hodnota overovacieho dielika                               | 10 g, 20 g, resp. 50 g     |
| - rozsah subtraktívneho tarovacieho vyvažovacieho zariadenia | T ≤ 100 % Max              |
| - počet dielikov   | n = 3000                   |
| - hranice pracovných teplôt                                  | - 5 °C/+ 40 °C             |
| - napájacie napätie  | 6 V DC                     |




#### 4. SKÚŠKA

Technické skúšky typu boli vykonané podľa EN 45501 a OIML R76/1992 v NMi. Pre vydanie certifikátu schváleného typu meradla boli použité podklady z ES schválenia typu č. T2806, Revízia 0 zo dňa 29.05.1996 vydaného NMi vrátane jeho dokumentačnej zložky č. T2806-1 a OIML certifikát zhody č. R76/1992-NL-96.10 zo dňa 29.05.1996 vrátane skúšobnej správy č. R76/1992-NL-96.10 a odborné posúdenie uvedených podkladov štátnou skúšobňou SKTC –127 pri SLM SR Banská Bystrica.

Na základe posudku sa zistilo, že meradlo vyhovuje STN EN 45501.

#### 5. ÚDAJE NA MERADLE

Všetky údaje na meradle musia byť v štátnom jazyku, medzinárodne používané skratky sú povolené. Značenie váh a jeho prezentácia musia vyhovovať požiadavkám STN EN 45501, článok 7. Na hlavnom štítiku umiestnenom na boku skrinky váh musí byť nasledujúce označenie:

- značka alebo názov výrobcu
- výrobné číslo
- typové označenie
- identifikačné číslo typu meradla v tvare 128/99 - 321
- trieda presnosti v tvare 
- horná medza váživosti
- hodnota overovacieho dielika
- rozsah tarovacieho zariadenia v tvare T ≤ - ... kg
- napájacie napätie

V blízkosti displeja musia byť uvedené údaje o Max, Min a e.

#### 6. OVERENIE

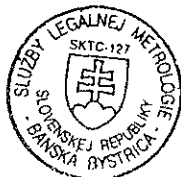
##### 6.1 Overovanie

Overovanie váh sa vykonáva v zmysle STN EN 45501.

##### 6.2 Overovacie značky

Váhy, ktoré vyhoveli predpísaným skúškam sa overia:

- overovacou značkou (samolepkou) cez hlavný štítok váhy,
- overovacími značkami na plombách na lanku cez dve skrutky zaisťujúce nerozoberateľnosť plošiny (obrázok č. 2),
- overovacou značkou na plombe na lanku cez dve skrutky zaisťujúcou indikačnú jednotku (obrázok č. 3).



## 7. ČAS PLATNOSTI OVERENIA MERADIEL

Čas platnosti overenia je v súlade s výmerom ÚNMS SR č. 198/1998 z 29.05.1998 určený na dva roky.

## 8. VZORKY MERADIEL

Technické skúšky typu boli vykonané podľa EN 45501 a OIML R76/1992 v NMi Dordrecht, Holandsko. Vzorok meradiel neboli v rámci certifikácie typu meradla štátnou skúšobňou SKTC -127 pri SLM SR Banská Bystrica vyžiadané.

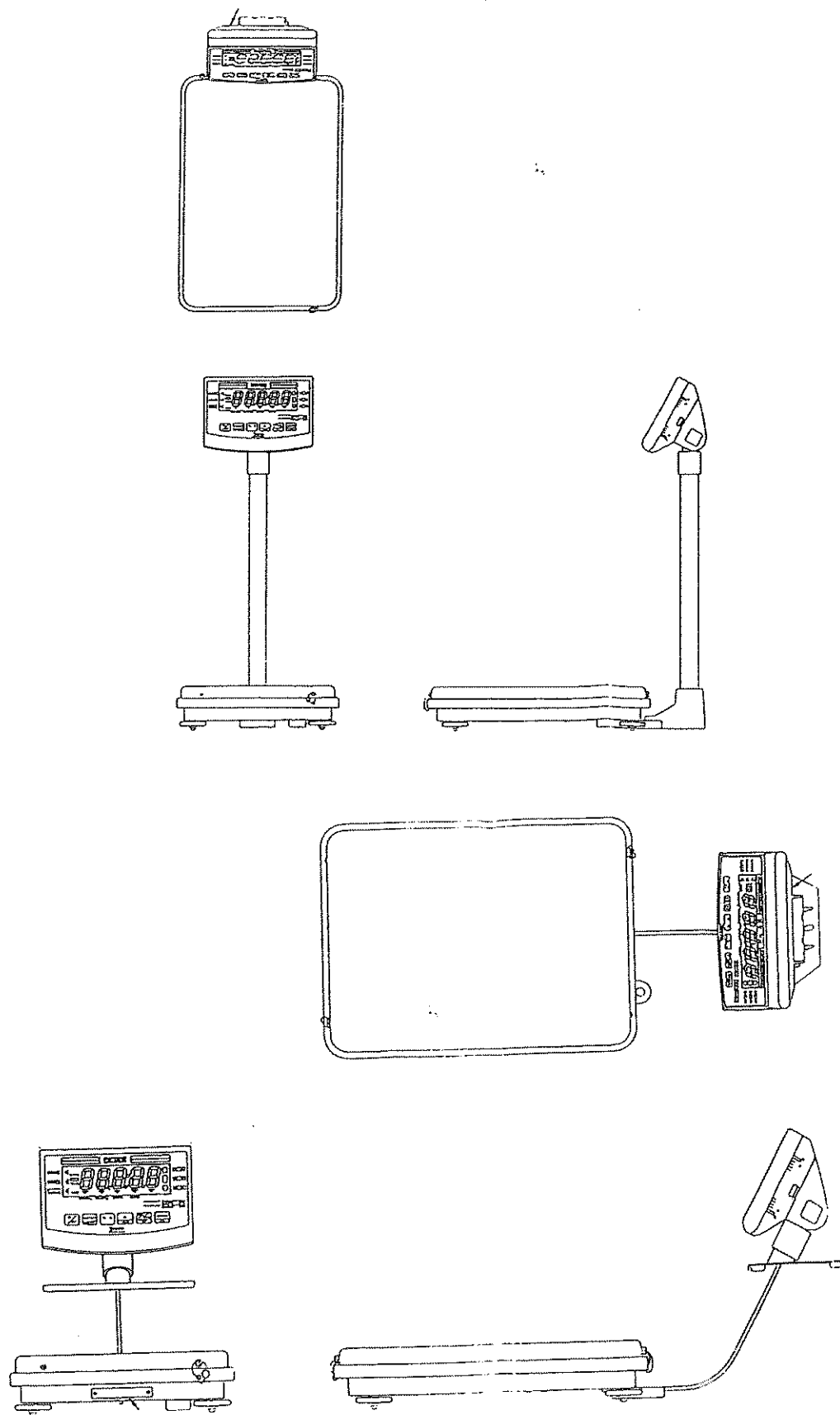


*J. Tomko*  
Posúdil: Ing. Jozef Tomko, SLM SR MP Bratislava

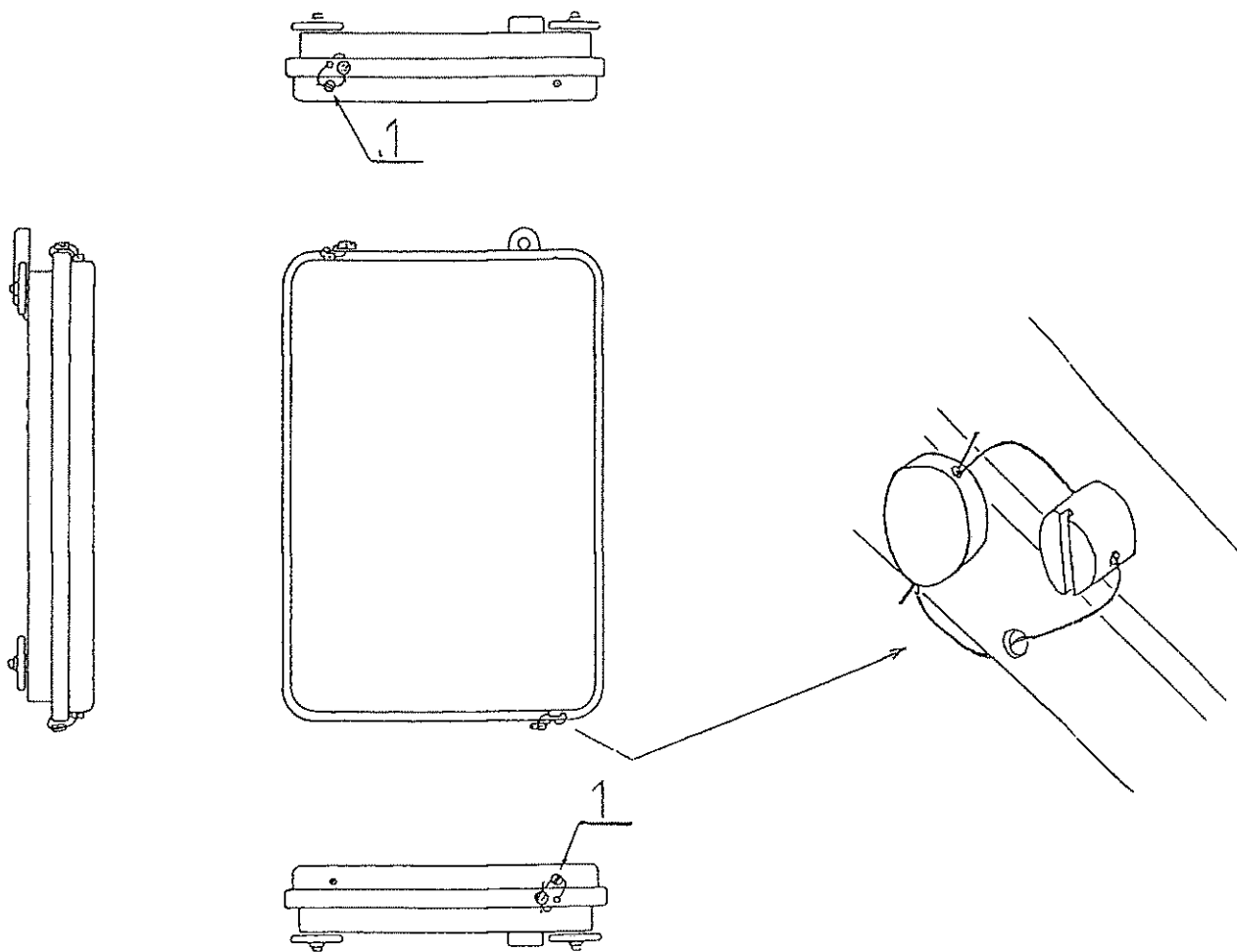
*L. Hudoba*  
Riaditeľ MP SLM SR, Bratislava: Ing. Ladislav Hudoba

V Bratislave, dňa 10.08.1999

Obrázok č. 1 - celkový pohľad



Obrázok č. 2 - plombovací plán (plošina)

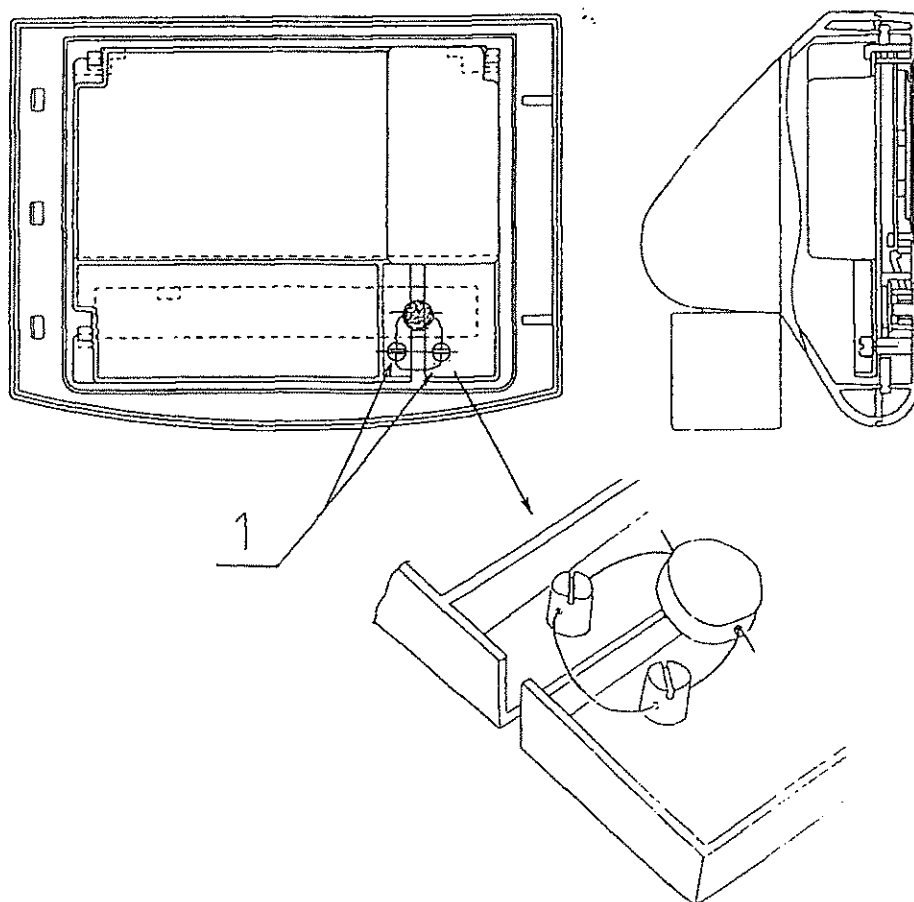


1. plomba na lanku





Obrázok č. 2 - plombovací plán (indikačná jednotka)



1. plomba na lanku

