



CERTIFIKÁT TYPU MERADLA

č. 062/1/153/16 Revízia 3

Slovenský metrologický ústav v súlade s ustanovením § 6 ods. 2 písm. k) a § 20 ods. 2 zákona č. 157/2018 Z. z. o metrológii a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“) na základe žiadosti číslo 362 027 vydáva podľa § 21 ods. 6 zákona toto rozhodnutie, ktorým

schvaľuje typ meradla

Názov meradla: Momentový kľúč
Typ: TAW..., TAWM..., TAWMB...
Žiadateľ: SNA Europe [Slovakia] s. r. o., Karadžičova 8/A, 821 08 Bratislava
IČO: 44 665 920
Výrobca: BAHCO, CDI Torque products, California, USA

Týmto certifikátom sa podľa § 20 ods. 1 zákona potvrdzuje, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám na daný druh určeného meradla ustanovenými v Prílohe č. 42 "Momentové kľúče" k vyhláške ÚNMS SR č. 161/2019 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení vyhlášky ÚNMS SR č. 346/2022 Z. z. (ďalej len "vyhláška č. 161/2019 Z. z.").

Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky meradla a výsledky technických skúšok a zistení o splnení požiadaviek na daný druh určeného meradla sú uvedené v protokole č. 018/300/153/26 zo dňa 15. mája 2026 vydanom Slovenským metrologickým ústavom.

Uvedenému typu meradla sa pridáva značka schváleného typu:

TSK 153/16 - 062

Dovozca je povinný podľa § 12 ods. 3 zákona umiestniť na určenom meradle značku schváleného typu a podľa § 26 ods. 4 zákona zabezpečiť prvotné overenie určeného meradla pred jeho uvedením na trh.

Platnosť do: 18. mája 2036

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu možno podať do 15 dní odo dňa jeho doručenia odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava prostredníctvom Slovenského metrologického ústavu.

Revízia 3 nahrádza v plnom rozsahu certifikát schválenia typu č. 062/1/153/16 Revízia 2 zo dňa 19.12.2024.

Bratislava 18. mája 2026

Mgr. Milan Mikula
generálny riaditeľ

Popis určeného meradla:

K základnému telu kľúča je prichytený štvorhran s mechanizmom račne. Na opačnom konci kľúča je rukoväť na vyvodenie požadovanej sily. Nastavovanie požadovaného momentu sily sa realizuje pomocou dvoch tlačidiel na zvyšovanie alebo znižovanie hodnoty zobrazenej na displeji. Dosiaganie požadovanej hodnoty momentu sily je indikované akustickou a svetelnou signalizáciou.

Meradlo sa používa na kontrolu dotiahnutia skrutkových spojov.

Názov meradla: ukazovacie momentové kľúče (typ I), trieda C: momentové kľúče s pevným telesom kľúča a elektronickým meracím zariadením

Typ: TAW..., TAWM..., TAWMB...

Meradlo sa vyrába vo vyhotovení:

TAW...	Kľúč s vymeniteľnou hlavou
TAWM....	Kľúč s pamäťou a s vymeniteľnou hlavou
TAWMB...	Kľúč s pamäťou a vymeniteľnou hlavou s technológiou Bluetooth

Základné technické charakteristiky a vyhotovenie:

TAWM912M	0.6 Nm až 12Nm	TAW38135	6.8 Nm až 135 Nm
TAW912M	0.6 Nm až 12Nm	TAW38135M	6.8 Nm až 135 Nm
TAW1412M	0.6 Nm až 12Nm	TAWM38135	6.8 Nm až 135 Nm
TAWM1412M	0.6 Nm až 12Nm	TAWM38135M	6.8 Nm až 135 Nm
TAW930M	1.5 Nm až 30 Nm	TAWM9135	7 Nm až 135 Nm
TAWM930A	1.5 Nm až 30 Nm	TAW12340	17 Nm až 340 Nm
TAWM930M	1.5 Nm až 30 Nm	TAWM12340	17 Nm až 340 Nm
TAWMB930M	1.5 Nm až 30 Nm	TAWM14340	17 Nm až 340 Nm
TAW1430	1.5 Nm až 30 Nm	TAWMB14340	17 Nm až 340 Nm
TAWM1430	1.5 Nm až 30 Nm	TAWMB24650	32.5 Nm až 650 Nm
TAWM1430M	1.5 Nm až 30 Nm	TAW24800	40 Nm až 800 Nm
TAW1430M	1.5 Nm až 30 Nm	TAWM24800	40 Nm až 800 Nm
TAW9135M	6.8 Nm až 135 Nm	TAWMB24800	40 Nm až 800 Nm
TAWM9135M	6.8 Nm až 135 Nm	TAW34800	40 Nm až 800 Nm
TAWMB9135M	6.8 Nm až 135 Nm	TAWM34800	40 Nm až 800 Nm

Základné metrologické charakteristiky:

Najväčšia dovolená chyba podľa prílohy č. 42 „Momentové kľúče“ k vyhláske č. 161/2019 Z. z. pre ukazovacie momentové kľúče (typ I), trieda C, momentové kľúče s pevným telesom kľúča a elektronickým meracím zariadením:

- pre hornú hranicu meracieho rozsahu ≤ 10 N.m je ± 6 % z meranej hodnoty.
- pre hornú hranicu meracieho rozsahu > 10 N.m je ± 4 % z meranej hodnoty

Overenie určeného meradla:

Prvotné a následné overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 42 k vyhláske č. 161/2019 Z. z.

Momentový kľúč, ktorý pri overení vyhoví stanoveným požiadavkám, sa označí overovacou značkou.

Čas platnosti overenia je podľa položky 2.4.6 „Momentový kľúč“ prílohy č. 1 k vyhláske č. 161/2019 Z. z. **1 rok**.

Umiestnenie overovacej značky:

Overovacia značka sa nalepí na základné teleso.

Zabezpečovacia značka sa umiestni tak, aby nebolo možné odstrániť kryt justážnych prvkov bez jej poškodenia.

Tento certifikát môže byť rozmnožovaný len celý a nezmenený.

Rozmnožovať jeho časti možno len s písomným súhlasom Slovenského metrologického ústavu.

Certifikát je vyhotovený v dvoch rovnopisoch, jeden pre zákazníka a druhý pre Slovenský metrologický ústav.

PROTOKOL O POSÚDENÍ TYPU MERADLA

018/300/153/26**Revízia 3****Predĺženie platnosti**

Názov meradla: Momentový kľúč

Typ meradla: TAW..., TAWM..., TAWMB...

Druh meradla: Momentový kľúč

Značka schváleného typu: TSK 153/16 - 062

Výrobca:
Obchodné meno: BAHCO
Adresa: CDI Torque products, California, USA
IČO: -

Žiadateľ:
Obchodné meno: SNA EUROPE SLOVAKIA s.r.o.
Adresa: Karadžičova 8/A, 821 08 Bratislava
IČO: 44665920

Evidenčné číslo žiadosti: 362027

Počet strán: 4

Počet príloh: 0

Dátum vydania:

Posúdenie vykonal:**Kontroloval:****Schválil:**

2 Popis meradla

K základnému telu kľúča je prichytený štvorhran s mechanizmom račne. Na opačnom konci kľúča je rukoväť na vyvodenie požadovanej sily. Nastavovanie požadovaného momentu sa realizuje pomocou dvoch tlačidiel na zvyšovanie alebo znižovanie hodnoty zobrazenej na displeji. Dosiachnutie požadovanej hodnoty momentu sily je indikované akustickou a svetelnou signalizáciou.

Meradlo sa používa na kontrolu dotiahnutia skrutkových spojov.

Názov meradla: *ukazovacie momentové kľúče (typ I), trieda C: momentové kľúče s pevným telesom kľúča a elektronickým meracím zariadením*

Meradlo sa vyrába vo vyhotovení: TAWM912M, TAW912M, TAW1412M, TAWM1412M, TAW930M, TAWM930A, TAWM930M, TAWMB930M, TAW1430, TAWM1430, TAWM1430M, TAW1430M, TAW9135M, TAWM9135M, TAWMB9135M, TAW38135, TAW38135M, TAWM38135, TAWM38135M, TAWM9135, TAW12340, TAWM12340, TAWM14340, TAWMB14340, TAWMB24650, TAW24800, TAWM24800, TAWMB24800, TAW34800, TAWM34800

2.1. Základné technické údaje

Typ/	Rozsah	Typ/	Rozsah
Vyhotovenie	[N.m]	Vyhotovenie	[N.m]
TAWM912M	0.6 Nm až 12 Nm	TAW38135	6.8 Nm až 135 Nm
TAW912M	0.6 Nm až 12 Nm	TAW38135M	6.8 Nm až 135 Nm
TAW1412M	0.6 Nm až 12 Nm	TAWM38135	6.8 Nm až 135 Nm
TAWM1412M	0.6 Nm až 12 Nm	TAWM38135M	6.8 Nm až 135 Nm
TAW930M	1.5 Nm až 30 Nm	TAWM9135	7 Nm až 135 Nm
TAWM930A	1.5 Nm až 30 Nm	TAW12340	17 Nm až 340 Nm
TAWM930M	1.5 Nm až 30 Nm	TAWM12340	17 Nm až 340 Nm
TAWMB930M	1.5 Nm až 30 Nm	TAWM14340	17 Nm až 340 Nm
TAW1430	1.5 Nm až 30 Nm	TAWMB14340	17 Nm až 340 Nm
TAWM1430	1.5 Nm až 30 Nm	TAWMB24650	32.5 Nm až 650 Nm
TAWM1430M	1.5 Nm až 30 Nm	TAW24800	40 Nm až 800 Nm
TAW1430M	1.5 Nm až 30 Nm	TAWM24800	40 Nm až 800 Nm
TAW9135M	6.8 Nm až 135 Nm	TAWMB24800	40 Nm až 800 Nm
TAWM9135M	6.8 Nm až 135 Nm	TAW34800	40 Nm až 800 Nm
TAWMB9135M	6.8 Nm až 135 Nm	TAWM34800	40 Nm až 800 Nm

2.2 Základné metrologické a technické charakteristiky

Najväčšia dovolená chyba podľa Prílohy č. 42 k vyhláške 161/2019 Z.z. pre ukazovacie momentové kľúče (typ I), trieda C: momentové kľúče s pevným telesom kľúča a elektronickým meracím zariadením

- pre hornú hranicu meracieho rozsahu ≤ 10 N.m je ± 6 % z meranej hodnoty.
- pre hornú hranicu meracieho rozsahu > 10 N.m je ± 4 % z meranej hodnoty

3 Podmienky vykonania skúšok

Na základe vykonaných skúšok a odborným posúdením v SMU Bratislava bolo zistené, že meradlá spĺňajú všetky metrologické a technické charakteristiky podľa Prílohy č.42 k vyhláške č. 161/2019 Z. z. Certifikát a záznamy z vykonaných skúšok sú uložené na odbore certifikácie Slovenského metrologického ústavu.

4 Údaje o hodnotených technických a metrologických charakteristikách

Výsledky skúšok ukazujú, že skúšané meradlo, vyhovuje požiadavkam vyhlášky č. 42 na dovolenú chybu, relatívne rozpätie chyby, neistotu a opakovateľnosť merania.

Výsledkom skúšok je zistenie, že metrologické parametre meradla sú v rámci požiadaviek Prílohy č. 42 k vyhláške č. 161/2019 Z. z.

5 Zistené nedostatky

Žiadne.

6 Záver

Z výsledkov skúšok, meraní, zistení, posudzovaní a vyhodnotení, vyplýva, že uvedený typ meradla spĺňa všetky technické charakteristiky a metrologické charakteristiky vzťahujúce sa na daný druh meradla a určené predpisom: Príloha č. 42 k vyhláske č. 161/2019 Z. z.

7 Doba platnosti rozhodnutia.

Platnosť rozhodnutia je 10 rokov od dátumu vydania.

8 Údaje na meradle

V zmysle prílohy č. 42 k vyhláske č. 161/2019 Z.z. budú na momentovom kľúči zreteľne a nezmazateľne vyznačené tieto údaje:

1. meno, alebo obchodné meno výrobcu, alebo jeho obchodná značka,
2. typové označenie,
3. značka schváleného typu,
4. výrobné číslo,
5. rozsah merania (prípadne horná hranica meracieho rozsahu),
6. meracia jednotka,
7. smer zaťaženia,

Všetky údaje na meradle musia byť v slovenskom jazyku.

9 Overenie

Prvotné a následné overenie sa vykonáva podľa Prílohy č. 42. k vyhláske č. 161/2019 Z. z. Momentový kľúč, ktorý pri overení vyhoví stanoveným požiadavkám sa označí overovacou značkou.

Čas platnosti overenia:

Čas platnosti overenia je podľa položky 2.4.6 „Momentový kľúč“ prílohy č. 1 k vyhláske č. 161/2019 Z. z. 1 rok.

Umiestnenie overovacích značiek:

Overovacia značka sa nalepí na základné teleso.

Zabezpečovacia značka sa umiestni tak, aby nebolo možné odstrániť kryt justážnych prvkov bez jej poškodenia.

10 Prílohy

Žiadne