

**ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU
A SKÚŠOBNÍCTVO SR**
Štefanovičova 3, 84139 Bratislava

Dodatok č. 2
zo dňa 17. apríla 1997

k Rozhodnutiu č. 1085/91/220 zo dňa 5.decembra 1991, ktorým sa vydalo

SCHVÁLENIE TYPU MERADLA
s úradnou značkou schváleného typu

TCS 143/91-1085

Na žiadosť akciovej spoločnosti ESOPLYN, Mikulská 89, 93 701 Želiezovce, Slovensko, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR na základe §7 zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii, vydáva Dodatok č. 2, ktorým sa rozširuje a mení schválenie typového radu *rotačných plynomerov ROMET* ako určených meradiel pri dodržaní technických a metrologických údajov a podmienok uvedených v prílohe tohto Dodatku.

Výrobca:

ROMET Limited, 1080 Matheson Blvd. East, Mississauga, Ontario L4W 2V2, Canada

Zdôvodnenie:

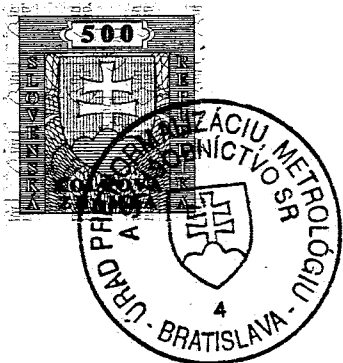
Uvedený typový rad spĺňa všetky metrologické a technické požiadavky príslušných predpisov, čo bolo zistené a potvrdené skúškou typu vykonanou Slovenským metrologickým ústavom v Bratislave.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto Dodatku k Rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní od dňa jeho doručenia žiadateľovi.

Príloha:

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohto Dodatku. Obsahuje 2 strany.



Orlovský
Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

Rotačné plynomery ROMET

Výrobca: ROMET Limited, 1080 Matheson Blvd. East, Mississauga Ontario L4W 2V2.
Úradná značka schváleného typu:

TCS 143/91 - 1085

Predmetom Dodatku č.2 k Rozhodnutiu č. 1085/91/220 zo dňa 5.12.1991 sú nasledujúce zmeny prílohy k Rozhodnutiu č. 1085/91/220:

1. V odstavci 3 *Základné technické údaje* sa dopĺňa tabuľka č. 1 technických parametrov rotačných plynomerov. Označenie *rotačné plynomery* na rozdiel od turbínových plynomerov označuje plynomery s rotačnými piestami.

Tabuľka č. 1:

Veľkosť	DN	Q _{max}	Q _{min}			
			Pracovný rozsah			
G	mm	m ³ /h	1 : 10	1 : 20	1 : 30	1 : 50
16	40	25	2,5	1,3	0,8	0,5
25	40	40	4	2	1,3	0,8
40	40/50	65	6	3	2	1,3
65	50	100	10	5	3	2
100	80	160	16	8	5	3
160	80/100	250	25	13	8	5
250	100	400	40	20	13	8
400	100	650	65	32	20	13

Ako hodnota minimálneho prietoku sa uvedie na štítku meradla len jedna hodnota z hodnôt uvedených v tabuľke č.1 pre danú veľkosť meradla G.

Pre uvedené hodnoty maximálnych a minimálnych prietokov Q_{max} a Q_{min} platia hodnoty maximálne prípustnej chyby údajov meradla.

Podľa OIML R 32 hodnoty Q_t t.j. hodnoty prechodového prietoku, závisia od rozsahu prietoku.

Pre rozsah prietoku 1:10 a 1:20 platí Q_t = 0,20 Q_{max}.

Pre rozsah prietoku 1:30 platí Q_t = 0,15 Q_{max}.

Pre rozsah prietoku 1:50 platí Q_t = 0,10 Q_{max}.

2. V odstavci 4 *Údaje na meradle* sa dopĺňa údaj, ktorý musí byť vyznačený na štítku meradla a to:

- menovitý rozmer DN.

Ak sú v tabuľke č.1 uvedené pre danú veľkosť dve veľkosti DN, vyznačí sa na štítku meradla iba jedna veľkosť DN.

3. V bode 5 *Overovanie* sa dopĺňa nasledujúci text:

- Maximálne prípustné chyby musia spĺňať nasledujúce podmienky:

Pre rozsah prietoku $Q_{min} \leq Q < Q_t$ je maximálne prípustná chyba $\pm 2 \%$.


Pre rozsah prietoku $Q_t \leq Q \leq Q_{max}$ je maximálne prípustná chyba $\pm 1 \%$.

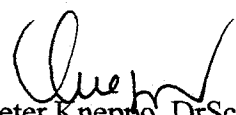


- 4 V bode 7 *Vzorky meradiel* sa dopĺňuje text:
Skúšky boli vykonané na 9 vzorkách meradiel:
Veľkosť G 16, G 25, G 65.
Vzorky meradiel sú uložené u dovozcu ESOPLYN a.s., Želiezovce

Ostatné náležitosti Rozhodnutia zostávajú nezmenené.

Vypracoval: Ing. Miloslav Štepita, CSc.


Ing. Igor Peter
riaditeľ odboru prietoku


Ing. Peter Kneppo, DrSc.
riaditeľ SMÚ

Bratislava, 17. apríla 1997

