

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO SR

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

Rozhodnutie č. 960/111/95-009 zo dňa 27.05.1997, ktorým sa vydáva

OSVEDČENIE O SCHVÁLENÍ TYPU MERADLA

Na žiadosť SKLOPLAST akciová spoločnosť, Strojárska 1, 917 99 Trnava, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR na základe § 6 zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ŕ u j e

odmeriavacie meradlo dĺžky nízkogramážnych rohoží, typ NGR-P ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe tohto Rozhodnutia.

Výrobca: SKLOPLAST akciová spoločnosť
Strojárska 1
917 99 Trnava

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Schválený typ meradla podlieha povinnému overeniu pred uvedením do obehu a počas jeho používania. Platnosť tohto Osvedčenia nie je obmedzená.

Meradlu sa prideluje štátna značka schváleného typu meradla

TSQ 111/95-009,

ktorá musí byť uvedená na každom meradle tohto typu.

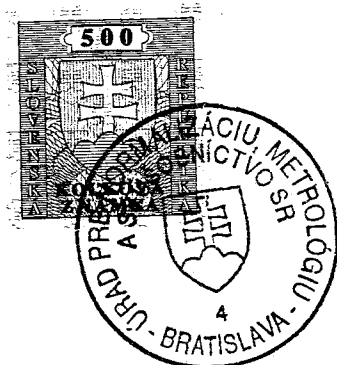
Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa všetky metrologické a technické požiadavky príslušných predpisov, čo bolo zistené a potvrdené skúškou typu vykonanou Slovenským metrologickým ústavom Bratislava.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto Rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho doručenia žiadateľovi.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohto Rozhodnutia. Obsahuje 4 strany.



Orlovský
Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

ODMERIAVACIE MERADLO DĹŽKY NÍZKOGRAMÁŽNYCH ROHOŽÍ TYP NGR-P

1. Základné údaje

Výrobca: SKLOPLAST akciová spoločnosť
Strojárska 1
917 99 Trnava
Slovenská republika

Štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 111/95-009

2. Popis meradla

Odmeriavacie meradlo typ NGR-P (odvažovacie), na meranie dĺžky a prevíjanie nízkoqramážnych rohoží, pozostáva z elektronického počítadla LED-711.4 Hengstler so snímačom otáčok Hengstler 711.4 (Nemecko) a prevíjacieho zariadenia Elektronika Santerno (Taliansko). (Schéma meradla je uvedená na str. 4/4).

Meraný materiál (1) - nízkoqramážna rohož, ktorej základnou surovinou je sklenené vlákno, sa vedie z veľkonábalu cez vodiaci valec (2) po stole (3) k privádzaciemu valcu (4), ktorého sa dotýka meracie koleso (5). Cez valcovú plochu privádzacieho valca sa materiál ďalej vedie odvádzacím valcom (9), vodiacimi valcami (10, 11), na koniec prevíjacieho zariadenia, kde sa navíja na dutinku. Po navínutí materiálu predvolenej dĺžky na dutinku sa odmeriavacie meradlo zastaví pomocou vypínacieho zariadenia a materiál sa ručne odreže. V prípade požiadavky odberateľa, na dodanie materiálu v menších šírkach (minimálne 0,1 m), sa pred navíjaním na dutinku vykoná pozdĺžne rozrezanie materiálu, čo zabezpečujú prestaviteľné kruhové nože (12). Prevíjacie zariadenie nemá spätný chod a jeho rýchlosť je plynule regulovateľná. Meraný materiál sa posúva rýchlosťou, ktorá je rovnaká ako rýchlosť prevíjacieho zariadenia.

Pevne uložené meracie koleso, s pogumovaným povrchom, sa odvažuje po privádzacom valci a nie je v styku s meraným materiálom. Otáčky meracieho kolesa sníma impulzný snímač Hengstler 711.4 (6) a jeho impulzy v pomere 5:1 registruje programovateľné (predvoľba) elektronické počítadlo LED-711.4 Hengstler (8), umiestnené na ovládacom paneli meradla. Počítadlo má pevnú konštantu. Meracou jednotkou je meter a najmenší dielik počítadla je 1 meter. Začiatok a koniec merania (7) sa nachádza vo zvislej rovine, ktorá prechádza osou meracieho kolesa.

Na prevádzku odmeriavacieho meradla dĺžky nízkoqramážnych rohoží typ NGR-P vypracoval užívateľ, Skloplast akciová spoločnosť Trnava, prevádzkový a bezpečnostný predpis, ktorý je jeho príslušenstvom.



3. Základné technické a metrologické údaje

Obvod meracieho kolesa	0,2	m
Šírka meracieho kolesa	0,008	m
Pomer počtu otáčok meracieho kolesa k počtu impulzov snímača	5:1	
Rýchlosť posunu meraného materiálu	(0-120)	m/min
Najväčšia šírka meraného materiálu	2,1	m
Najmenšia šírka meraného materiálu	0,1	m
Rozsah plošnej hmotnosti meraného materiálu	(80-140)	g/m ²
Najväčšia dĺžka meraného materiálu	700	m
Najmenšia dĺžka meraného materiálu	100	m
Maximálne dovolená chyba meradla (STN 25 6111)	± 1	% meranej dĺžky
Trieda presnosti meradla (STN 25 6111)	III	

Odmeriavacie meradlo dĺžky typ NGR-P sa môže používať len na meranie dĺžky nepružných materiálov - nízkogramážnych rohoží (ďalej len NGR), ktoré vyrába Skloplast akciová spoločnosť, Trnava.

4. Skúška typu

Skúška typu meradla dĺžky NGR-P, ktoré pozostáva z častí popísaných v bode 2. tejto prílohy, sa uskutočnila v akciovej spoločnosti SKLOPLAST Trnava, podľa platných predpisov STN 25 6111, STN 25 6112 a 1-1118/19.

Skúška vzorky meradla sa vykonala pomocou NGR plošných hmotností 80 g/m² a 120 g/m². Chyba meradla neprekročila počas skúšok maximálnu dovolenú chybu ± 1 % meranej dĺžky NGR.

Meradlo vyhovuje požiadavkám STN 25 6111, STN 25 6112, 1-1118/19 a spĺňa podmienku triedy presnosti III (Tab. 1 STN 25 6111).

5. Údaje na meradle

Na meracom zariadení musia byť, okrem originálnych štítkov jednotlivých častí , štítky v štátnom jazyku s nasledovnými údajmi:

a) MERADLO DĹŽKY NGR-P

Výrobca: SKLOPLAST a.s.

Výr.č./Rok výr.:

PRÍPUSTNÉ PRE NEPRUŽNÉ MATERIÁLY

Najmenšia dĺžka: 100 m

Trieda presnosti: III

Štátna značka schváleného typu: TSQ 111/95-009

b) Začiatok a koniec merania



6. Overenie

Overenie meradla sa uskutočňuje podľa STN 25 6111, STN 25 6112 a I-1118/19.
Meradlo, ktoré vyhovuje uvedeným predpisom a neprepresahuje maximálnu dovolenú chybu $\pm 1\%$ meranej dĺžky NGR, sa overí:

- plombou , t.j spojením krytu počítadla a štítka (zospodu ovládacieho panelu), na zabezpečenie nesnímateľnosti krytu počítadla proti neoprávnenému zásahu a nesnímateľnosti štítka so značkou schváleného typu meradla
- samolepiacim štítkom (na pevnej časti zariadenia, v blízkosti snímača otáčok meracieho kolesa), s uvedením roku overenia , s označením pracoviska, ktoré vykonalo overenie.

7. Doba platnosti overenia

Doba platnosti overenia je 2 roky , podľa Výmeru FÚNM č.101/91.

8. Vzorky meradiel.

Vzorka odmeriavacieho meradla dĺžky typ NGR-P, vyr.č. 01/1995 (s impulzným snímačom č. 0668019 A2 5:1 a meracím kolesom s označením A2), ktorej sa vykonala skúška typu, je inštalovaná u výrobcu, v akciovej spoločnosti Skloplast, Trnava.

Vykonávateľ skúšky typu , laboratórium 211 SMÚ:

Mgr. Anna Fodreková

Eva Harnošová

Vedúci laboratória 211 SMÚ:

Mgr. Anna Fodreková

Riaditeľ odboru 210 SMÚ:

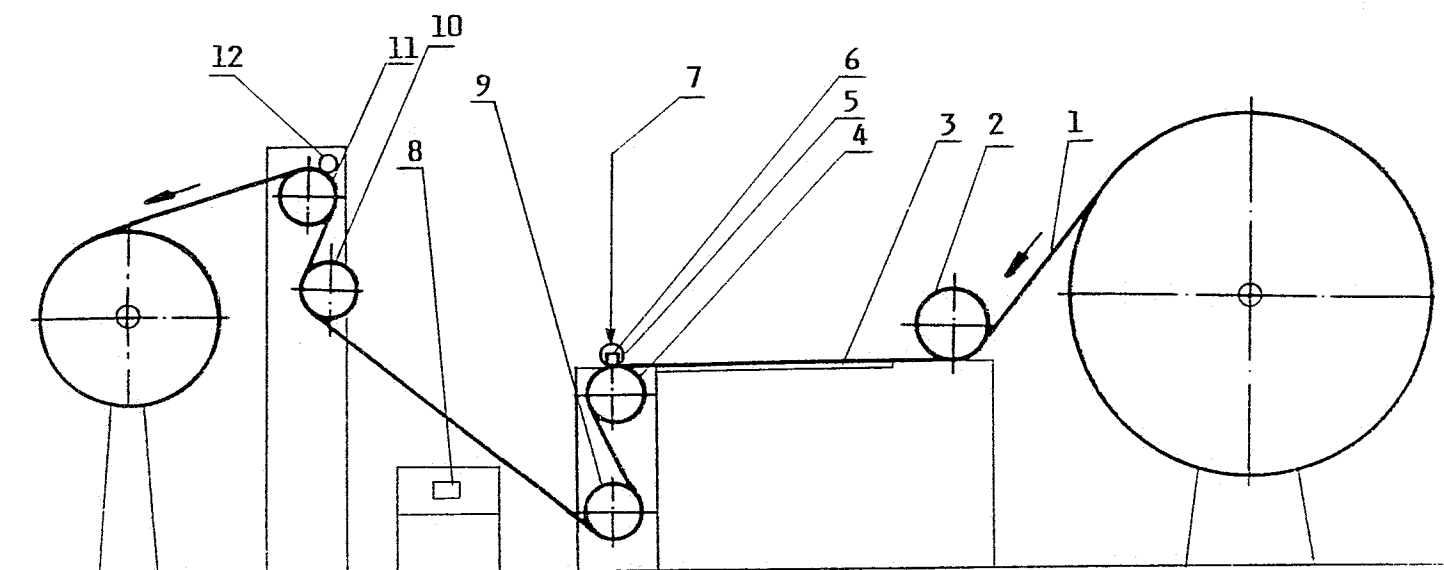
RNDr. Ing. Ján Bartl, CSc.

Riaditeľ SMÚ:

Doc. Ing. Peter Kneppo, DrSc.

V Bratislave 27.5.1997





ODMERIAVACIE MERADLO NGR-P

- 1 Meraný materiál
- 2 Vodiaci valec
- 3 Stôl
- 4 Privádzací valec
- 5 Meracie koleso
- 6 Impulzný snímač
- 7 Začiatok a koniec merania
- 8 Počítadlo
- 9 Odvádzací valec
- 10,11 Vodiace valce
- 12 Kruhové nože

