

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava

Rozhodnutie č. 960/121/97-249 zo dňa 12.01.1998, ktorým sa vydáva

O S V E D Č E N I E O S C H V Á L E N Í T Y P U M E R A D L A

Na žiadosť firmy JANIŠ, elektronické zariadenia a váhy, Švecova 491, 014 01 Bytča, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR na základe § 6 zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

závažia, typ "JANIŠ" ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe tohto Rozhodnutia.

Výrobca: JANIŠ, elektronické zariadenia a váhy
Bratislavská cesta 39, 010 01 Žilina

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Schválený typ meradla podlieha povinnému overeniu pred uvedením do obehu a počas jeho používania.

Platnosť tohto Osvedčenia končí dňom 12.01.2008.

Meradlu sa pridružuje štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 121/97-249

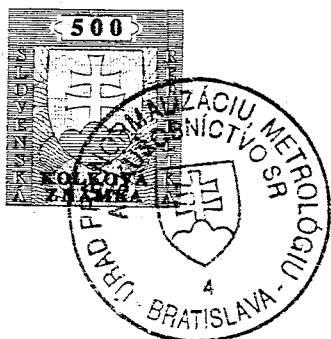
Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa všetky metrologické a technické požiadavky príslušných predpisov, čo bolo zistené a potvrdené skúškou typu, vykonanou Službami legálnej metrológie SR Banská Bystrica.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto Rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho doručenia žiadateľovi.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohto Rozhodnutia. Obsahuje celkove 5 strán, z toho 3 strany textu a 2 strany obrazovej prílohy.



Orlovský
Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

ZÁVAŽIE

TYP " J A N I Š "

1. Základné údaje

Výrobca: JANIŠ, elektronické zariadenia a váhy
Bratislavská cesta 39, 010 01 Žilina.

Štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 121/97 - 249

2. Popis meradla

Závažia sú vyrobené zo šedej liatiny odliatím do formy z jemného piesku. Spodná plocha závažia je vyrobená s náliatkom na opracovanie frézovaním do menovitej hmotnosti.

Tvar a rozmery zodpovedajú STN 17 7805 ST SEV 717-77 rovnobežnostenného závažia, variant 3 podľa obr.2.

Označenie menovitej hmotnosti a značka výrobcu sú zhotovené odliatím alebo vyrazením na frézovaním upravenej hornej ploche závaží.

Držadlo závažia je vyrobené z ocelevej trubky a zaliate do telesa závažia. Držadlo zároveň slúži ako justovacia dutina.

Justovacia dutina je uzatvorená podložkou a olovenou zátkou, na ktorú sa vyrážajú overovacie značky.

Povrch závaží je:

- u závaží 4.tr.a 5.tr.presnosti je spodná plocha závaží upravená do roviny frézovaním,
- u závaží 4.tr. presnosti upravený po odliatí odstránením švov prebrúsením a celé závažie včítane držadla je upravené zinkovým náterom, alebo pozinkovaním,
- u závaží 5.tr. presnosti upravený po odliatí odstránením švov prebrúsením a celé závažie včítane držadla je upravené čiernym náterom.



3. Základné technické a metrologické údaje

Typ	J A N I Š	
Trieda presnosti	4.tr.	5.tr.
Hmotnosť	10 kg 20 kg	10 kg 20 kg
Rozmery - dĺžka	v súlade s	v súlade s
- šírka	STN 17 7805	STN 17 7805
- výška	ST SEV 717-77	ST SEV 717-77
- priemer držadla	tab. 4., obr.2	tab. 4., obr.2
- úprava just.dutiny		
- označenie výrobcu a men. hmotnosti		
Povrchová úprava	zink.náter, čierny náter pozinkované	čierny náter
Material - teleso závažia	šedá liatina	šedá liatina
- držadlo	ocel' tr.11	ocel' tr.11
Výška písmen označenia	16 mm 20 mm	16 mm 20 mm

4. Skúška typu

Skúška typu bola vykonaná v SLM SR, metrologické pracovisko Banská Bystrica, pobočka Žilina, podľa technických požiadaviek STN 17 7805 ST SEV 717-77. Rozmery boli kontrolované bežnými strojárskymi meradlami. Hmotnosť závaží bola porovnávaná s etalónovými závažiami III.rádu na elektronických etalonových váhach. Závažia 4. a 5.tr. presnosti vyhovujú TP STN 17 7805 a sú schopné overenia ako určené meradlo. Meradlo je schopné plniť funkciu, pre ktorú je určené a pri správnom používaní nemôže ohroziť život a zdravie užívateľa, alebo životné prostredie.

5. Údaje na meradle

Na závažiach je vyhotovené označenie hmotnosti číselnou hodnotou a značkou meracej jednotky. Ďalej je na závaží vyznačená značka výrobcu. Štátna značka schváleného typu nie na závažiach vyznačená. Výrobné číslo a rok výroby sú vyrazené zo spodu na frézovanej časti podľa údajov na výkrese.

6. Overenie

Overovanie závaží sa vykonáva v zmysle technických požiadaviek STN 17 7805, inštrukcie pre úradné overovanie závaží presných 1-1211 a na overovanie závaží bežných I-1210. Overovacia značka sa umiestňuje na olovenej platničke, ktorá uzatvára justovaciu dutinu a na spodnej ploche závaží. Počet overovacích miest 2.



7. Doba platnosti overenia

Doba platnosti overenia je podľa Výmeru FÚNM č. M-101/91 stanovená na dva roky.

8. Vzorky meradiel

Vzorky závaží sú uložené

- v dvoch vyhotoveniach u vykonávateľa skúšky typu:
SLM SR, metrologické pracovisko, pobočka Žilina.
- v jednom vyhotovení u výrobcu meradiel:
JANIŠ, elektronické zariadenia a váhy, Bratislavská cesta 39,
010 01 Žilina.



Skúšku typu vykonal: Jozef Dorčík

J. Dorčík

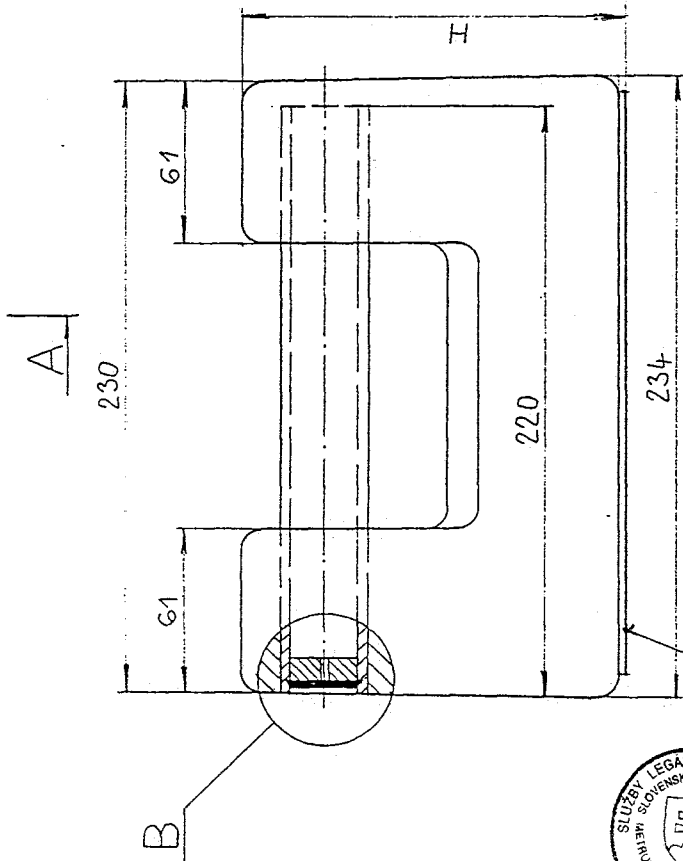
Riaditeľka SLM SR MP B. Bystrica: RNDr. Irena Stingl

I. Stingl

Riaditeľ SLM SR: Jozef Slamka

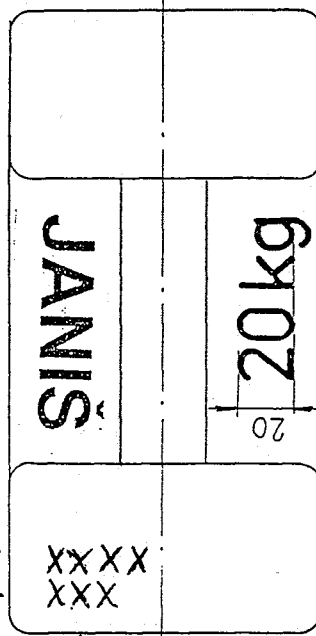
J. Slamka

V Banskej Bystrici, dňa 12.01.1998

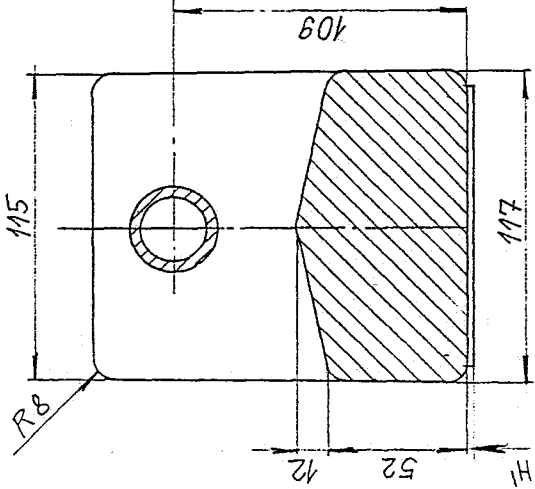


XXX
XXX
XXX
- VYR. C
- VYR. VYR.

MIESTO PRE
VYKAZENIE
ČÍSIEL
(ZO SPODU)
VÝŠKA PÍSM
5mm

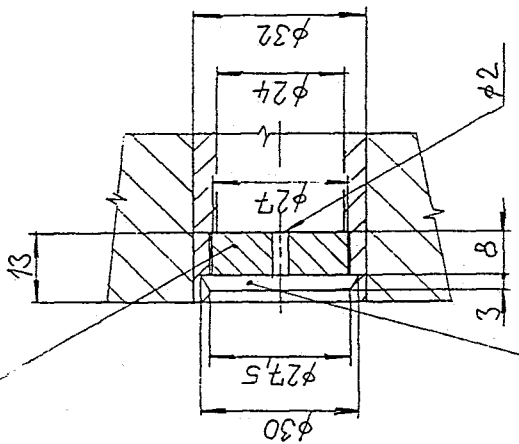


A-A



B
M1:1

PODLOŽKA



ZNAČKOVACIA DOŠŤKA

8. H¹ - NALÍTKO NA FRÉZOVANIE (NA HRUDE VYVÁŽENIE)
7. VÝŠKA H VZAVISLOSTI OD MATERIÁLU
6. MATERIÁL DRŽADLO - STN 42 6741
5. MATERIÁL ZÁTKA - STN 42 6510
4. MATERIÁL TELESO ZÁVAŽIA - STN 42 2415
3. VŠETKY HRANY ZAOLBIT R 8.
2. PŘEBĚRACIE PODMIENKY STN 42.12.41.
1. STUPEN PRESNOSTI STN 01 44-703

Pos.	Název - měření	V. číslo - číslo 1	Měř. 1	Měř. 2	Měř. 3
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
Za. post. 42.24.15					
K. č. 100.01 ODL/ATDK					
V. č. 12.3.1997					
M1:3					
R-69-3-2					

Ing. Jaromír JANIŠ
Elektronické zariadenia a váhy
Švecova 491, 014 01 BYTČA
☎ 089/623 606 fax: 089/624 579
IČO: 22612181 VÚR ZA 112149-432/0200

