

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

ROZHODNUTIE č. 960/127/94-090 zo dňa 17.02.1995, ktorým sa vydáva

O S V E D Č E N I E O SCHVÁLENÍ TYPU MERADLA

Na žiadosť firmy Ing. František Šťastný, pásové váhy, Libušská 49 a 60, 142 00 Praha 4 - Libuš, ČR, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR podľa § 7 Zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v á ľ u j e

elektromechanické váhy pásové s vyhodnocovacou jednotkou typu EWM 606 ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok uvedených v prílohe tohto rozhodnutia.

Výrobca:

vyhodnocovacia jednotka: Dr. Hans Boekels GmbH & Co.,
Postfach 847, D-5100 Aachen 1, SRN

mechanická časť: Ing. František Šťastný, pásové váhy,
Libušská 49 a 60, 142 00 Praha 4 - Libuš, ČR

Zmeny technických údajov a podmienok nie sú dovolené. Schválený typ meradla podlieha povinnému overeniu pri uvedení do obehu. Platnosť rozhodnutia končí dňom: 17.02.2005.

Meradlu sa pridružuje úradná značka schváleného typu

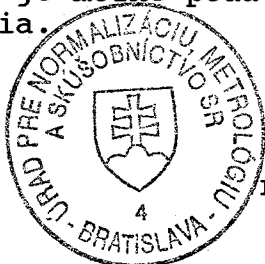
TSQ 127/94-090

Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa metrologické požiadavky ako bolo zistené technickou skúškou, vykonanou v Českom metrologickom inštitúte a odborným posúdením rozhodnutia o schválení typu meradla č. 1156/92/LPM zo dňa 07.01.1993 Službami legálnej metrológie SR, metrologické pracovisko Bratislava.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho oznámenia.



Orlovský

Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

Príloha:

Príloha k rozhodnutiu č. 960/127/94-090

Rozhodnutie o schválení typu meradla TCM 127/92-1156 zo dňa 07.01.1993 s prílohou

Typ meradla: elektromechanické váhy pásové
s vyhodnocovacou jednotkou typu EWM 606

Výrobca: vyhodnocovacia jednotka: Dr. Hans Boekels GmbH & Co.,
Postfach 847, D-5100 Aachen 1,
SRN

mechanická časť: Ing. František Šťastný, pásové váhy,
Libušská 49 a 60,
142 00 Praha 4 - Libuš, ČR

Pre Slovenskú republiku platí príloha k Rozhodnutí o schválení
typu měřidla č. 1156/92/LPM (úradná značka schváleného typu pre
ČR TCM 127/92-1156) zo dňa 07.01.1993 s nasledujúcimi zmenami:

1. Bod 4.) Skúška

sa dopĺňa textom:

Skúška pri overovaní sa vykonáva podľa internej metodiky SLM
SR č. 310/03/95.

2. Bod 5.) Údaje na váhach

1. odstavec sa nahrádza textom:

Všetky údaje na váhach musia byť v úradnom jazyku, medzinárod-
ne schválené skratky sú povolené.

Na hlavnom štítku váh, ktorý je súčasťou panelu skrine vyhod-
nocovacej jednotky musia byť uvedené tieto údaje:

- názov (značka) výrobcu
- typ
- výrobné číslo a rok výroby
- úradná značka schválenia typu meradla TSQ 127/94-090
- trieda presnosti 1 alebo 2
- hodnota dielika súčtového počítadla d_{td} (kg alebo t)
- hodnota dielika nulového počítadla d_o (kg alebo t)
- menovitá rýchlosť pásu v (m/s)
- maximálny vážiaci výkon Q_{max} (kg/h alebo t)
- minimálny vážiaci výkon Q_{min} (kg/h alebo t)
- maximálna kapacita Max (kg alebo t)
- teplotný rozsah
- napájacie napätie a frekvencia
- nápisy: "Minimálne vážené množstvo je ... kg."
"Skúška nuly musí trvať najmenej jednu otáčku."
"Dĺžka vážiaceho úseku L = ... m."



Na vyhodnocovacej jednotke alebo na tabuli v jej blízkosti musia byť jasne viditeľné a neodstrániteľné nápisy:

"UPOZORNENIE"

"Každé váženie musí začať s prázdny pásom a končiť s prázdny pásom."

"Najneskôr po troch hodinách prevádzky (vrátane prestávok) sa musí nastaviť nulový údaj do prípustných odchýliek."

"Ak sa opakovane prekračuje nulová odchýlka, časový interval na nastavenie nuly sa musí skrátiť."

"Hodnota skúšobného čísla je".

Vypracoval: Ing. Jozef Tomko
SLM SR MP Bratislava

Riaditeľ SLM SR MP Bratislava: Ing. Ladislav Hudoba

Bratislava dňa 17.02.1995



ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT

Okružní 31, 638 00 Brno

ROZHODNUTÍ č. 1156/92/LPM ze dne 7.01.1993, jímž se vydává

Schválení typu měřidla

(rozšíření schválení typu měřidla)

Na žádost firmy Šťastný František, pásové váhy, Libušská 49 a 60, 142 00 Praha 4-Libuš, Český metrologický institut, podle zákona č.505/1990 Sb., o metrologii, § 6, 7,

s c h v a l u j e

typ měřidla : elektromechanické váhy pásové s indikační jednotkou typu EWM 606, firmy Šťastný-Boekels Praha

při dodržení technických údajů a podmínek uvedených v příloze tohoto rozhodnutí.

Měřidlu se přiděluje úřední značka schváleného typu

TCM 127/92 - 1156

Odůvodnění :

Na základě technické zkoušky, která byla provedena Českým metrologickým institutem bylo zjištěno, že uvedený typ měřidla splňuje metrologické požadavky.

Poučení o odvolání :

Proti tomuto rozhodnutí lze podat u Úřadu pro technickou normalisaci, metrologii a státní zkušebnictví rozklad do 15 dnů ode dne jeho oznámení.



RNDr. Pavel K l e n o v s k ý
ředitel ČMI

Příloha k ROZHODNUTÍ č. 1156/92/LPM

**ELEKTROMECHANICKÉ VÁHY PÁSOVÉ
S INDIKAČNÍ JEDNOTKOU TYPU EWM 606,
FIRMY BOEKELS-VÍTKOVICE, SRN-ČSFR**
(Rozšíření schválení typu)

1.) Základní údaje

Výrobce indikační jednotky: firma Dr. Hans Boekels GmbH & Co.,
Postfach 847, D-5100 Aachen 1, SRN

Výrobce mechanické části : firma Šťastný František, pásové váhy,
Libušská 49 a 60, 142 00 Praha - Libuš

Číslo typového povolení :

TCM 127/92 - 1156

2.) Popis měřidla

Konstrukce pásových vah se skládá z:

- pásového dopravníku se závažovým napínáním pásu
- tenzometrického snímače zatížení s připojovací skříňkou
- měřiče rychlosti pásu
- zkušebního závaží (pro účely závažových zkoušek)
- vyhodnocovací (indikační) elektroniky s počítadlem prošlého množství

Nosič břemene může být vyhotoven jako:

- jednoválečkový (č.výkresu 3 2201 0003-P z 6.11.87)
- dvouválečkový (č.výkresu 3 2201 0004-P z 6.11.87).
- jednoválečkový (č.výkresu 3 2201 0034 z 08.04.92)

Přední panel vyhodnocovací jednotky obsahuje:

- hlavní displej šestimístný sedmisegmentový s indikací jednotek množství $t \cdot h^{-1}$, $kg \cdot m^{-1}$ a $m \cdot s^{-1}$
- pomocný displej čárkový pro indikaci dopravního výkonu resp. naložení pásu (není předmětem úředního ověřování)
- foliovou (membránovou) klávesnici s funkčními, číslíkovými a kontrolními tlačítky opatřenou piktogramy dle ISO a DIN
- světelnými pomocnými poli jež indikují stlačení

příslušného tlačítka nebo informují o dosaženém stavu Elektronika vyhodnocovací jednotky EWM 606 musí umožňovat tyto funkce:

- 1) automatické nulování
- 2) poloautomatické nulování
- 3) chybová hlášení při překročení nastavené hranice
- 4) vývolání zkušebního (kontrolního) čísla (hodnota 10000)

Nepovinné (možnost volby):

- 5) předvolba nastavení dávky
- 6) hydraulické resp. motorické zvedání zkušební závaží
- 7) čítač impulsů
- 8) tiskací zařízení
- 9) zařízení pro regulaci množství materiálu v závislosti na rychlosti pásu
- 10) paměť posuvu
- 11) řízení nakládání materiálu na pás.

Provedení elektroniky musí odpovídat :

- dokumentaci 08-6909 C-NET z 89.06
- výkresu blokové schéma BS 2.19 z 19.11.87
- popisu funkce A/D konvertoru
- opatření k metrologické spolehlivosti funkce

Mechanická část nosiče břemene musí mít pevně zabudáno zkušební závaží pro závažovou zkoušku vah.

Provedení tenzometrického snímače zatížení musí odpovídat výkresu a technickým datům dle výkresu BOEKELS D 1150-DOK Va 90.08, typ EDG, zatížení 10 kg až 150 kg s min. zatížením 20 % max. výkonu ve vážicím rozsahu.

Zařízení musí být schopné ověření v tomto rozsahu:

- impulsní čítač množství bez tisku hodnot
- impulsní čítač množství s tiskem max 10 imp/s s elektronickým přenosem dekád (výrobce Hengstler GmbH, Heiligenhaus)
- tiskací zařízení (výrobce EPSON GmbH, typ FX-85, FX-105 a LX-80 (LX-86) - není ověřováno
- tiskací zařízení (výrobce EPSON GmbH, typ FX-800 FDW a FX-1000 FDW).

Váhy musí odpovídat popisu dle povolení PTB-Braunschweig, SRN (č.povolení 10.35/88.02 z 23.3.1988, č.j.1.12-5014/88 a viz dopis 1.12-92.091 z 29.5.1992).

Váhy jsou opatřeny úplnou diagnostikou rozpoznání významných chyb dle OIML 76.

Po výměně dopravního pásu musí být provedeno nové úřední přezkoušení vah s následným ověřením.

Před vážicími válečky musí být nejméně dva nosné válečky před a dva nosné válečky za nosičem zatížení umístěny v téže rovině jako válečky měřicí. Měřicí válečky, jeden váleček před a jeden váleček za měřicími válečky musí být zajištěny proti výměně označením výrobního čísla a jménem firmy.

Pro váhy třídy přesnosti

1

 musí být odchylka od zkušebního čísla v toleranci $\pm 50d$
a pro váhy třídy přesnosti

2

 musí být odchylka od zkušebního čísla v toleranci $\pm 100d$.

3.) Základní metrologické a technické údaje

typ vah	EWM 606		
třída přesnosti (OIML)	<table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>1</td></tr></table> nebo <table border="1" style="display: inline-table;"><tr><td>2</td></tr></table>	1	2
1			
2			
rychlost pásu	20 imp.s ⁻¹ až 1000 imp.s ⁻¹		
teplotní rozsah	-10 °C až +40 °C		
napětí sítě	220 V, +10 %, -15 %		
typ snímače	BOEKELS EDG, jmen. zatížení 10 kg až 150 kg.		

4.) Zkouška

Technická zkouška pásových vah byla provedena dle IR OIML č.50 a PTB EO 10-3.

Zkouškou bylo zjištěno, že váhy vyhovují IR OIML č.50 a NTM-SEV 19-87 ve stanovené třídě přesnosti.

5.) Údaje na vahách

Na štítku vah, který je součástí panelu skříně, musí být uvedeno: název výrobce, výkon dopravníku maximální a minimální, třída přesnosti (1 nebo 2), číslo povolení, výr. číslo, rok výroby.

Na štítku, který musí být umístěn na konstrukci měřicího úseku, musí být vyznačeno: název výrobce, třída přesnosti, výr. číslo,

rok výroby a č. povolení.

Meřicí válečky, jeden váleček před a jeden za měřicím úsekem musí být opatřeny výr. číslem a názvem firmy. Výr. číslo musí být totožné s číslem vyznačeným na konstrukci.

6.) Ověření

Váhy, které vyhověly požadavkům úředního ověřování, opatří se státními ověřovacími značkami na:

- a) destičce, zakrývající seriový interface a přívod od snímače zatížení (při odklopení přední části skříně, v blízkosti displeje a klávesnice, v horní polovině pole uprostřed).....1x
- b) destičce (zajišťovacím plechu), zamezující přístup k přepínacímu potenciometru, k záměně parametrů systému (v zadní části skříně v blízkosti zdroje).....1x
- c) samolepicím štítku, umístěném částečně na hlavním štítku tak, aby jej nebylo možné zaměnit.....1x
- d) plombě, zavěšené na lanku, procházejícím dvěma hlavami šroubů, upevňujícím tenzometrický snímač zatížení ke konstrukci nosiče..... 1x
- e) plombě, zavešené na lanku, procházejícím dvěma hlavami šroubů, upevňujícím zkušební závaží ke konstrukci nosiče..... 1x.

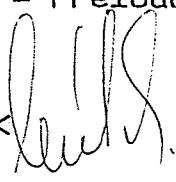
7.) Doba platnosti ověření

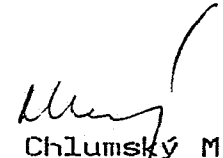
Doba platnosti ověření je stanovena výměrem předsedy FÚNM č.M-101/1991.

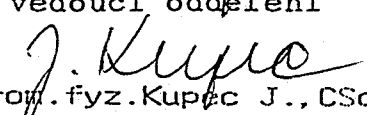
8.) Vzorky vah

Metrologická zkouška byla vykonaná na třech vzorcích vah v podniku Vítkovice-Ostrava a ZZN - Přelouč.

Vypracoval: René NOVÁK




ing. Chlumský M.
vedoucí oddělení


prom.fyz.Kupec J., CSc.
ředitel ČMI - LPM

V Praze, dne 7.ledna 1993