

Rozhodnutie číslo 960/128/94-089 zo dňa 16.03.1994, ktorým sa vydáva

**O S V E D Č E N I E
O SCHVÁLENÍ TYPU MERADLA**

Na žiadosť firmy VIHORLAT ŽERIAVY, spol. s r.o., Strojárska 20,
069 23 Snina, Služby legálnej metrológie SR podľa § 6 Zákona
505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j ú

elektromechanické žeriavové váhy typ ŽOV 12 s vyhodnocovacou jednotkou Bizerba ITU-W ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok uvedených v prílohe tohoto osvedčenia.

Výrobca: VIHORLAT ŽERIAVY spol. s r.o., Strojárska 20, 069 23 Snina

Zmeny technických údajov a podmienok nie sú dovolené. Schválený typ meradla podlieha povinnému overeniu pri uvedení do obehu.
Platnosť rozhodnutia končí dňom: 16.03.2005

Meradlu sa prideľuje štátna značka schváleného typu meradla

TSQ 128/94-089

ktorá musí byť uvedená na každom meradle.

Z d ô v o d n e n i e

Uvedený typ meradla spĺňa metrologické požiadavky, čo bolo zistené technickou skúškou vykonanou našou organizáciou.

P o u č e n i e o o d v o l a n í

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho oznámenia.

P r í l o h a

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohoto rozhodnutia. Obsahuje celkom 4 strany.




Jozef Slamka
riaditeľ SLM SR

1. Základné údaje

Názov meradla: elektromechanické žeriavové váhy
 Typ meradla: ŽOV 12
 Dodávateľ: VIHORLAT ŽERIAVY, s. r. o.
 Strojárska 20
 069 23 Snina
 Výrobca: VIHORLAT ŽERIAVY, s.r.o., Snina
 Úradná značka schváleného typu meradla: TSQ 128/94-089

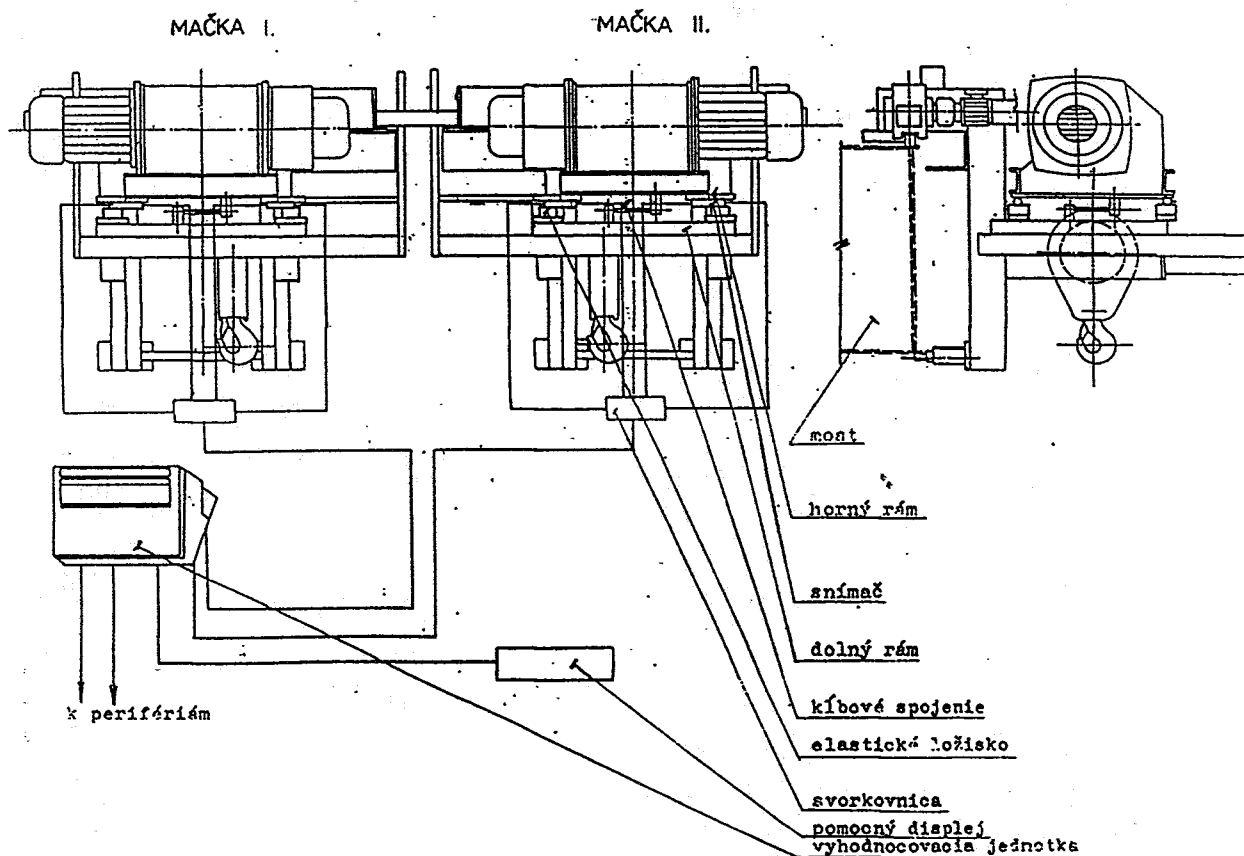
2. Popis meradla

Elektromechanické váhy ŽOV 12 sú žeriavové pojazdné rámové váhy bežné s diskontinuálnou indikáciou hmotnosti. Skladajú sa z týchto častí:

- nosič záťaže,
- vyhodnocovacia jednotka.

Celková schéma váh je na obr. č. 1.

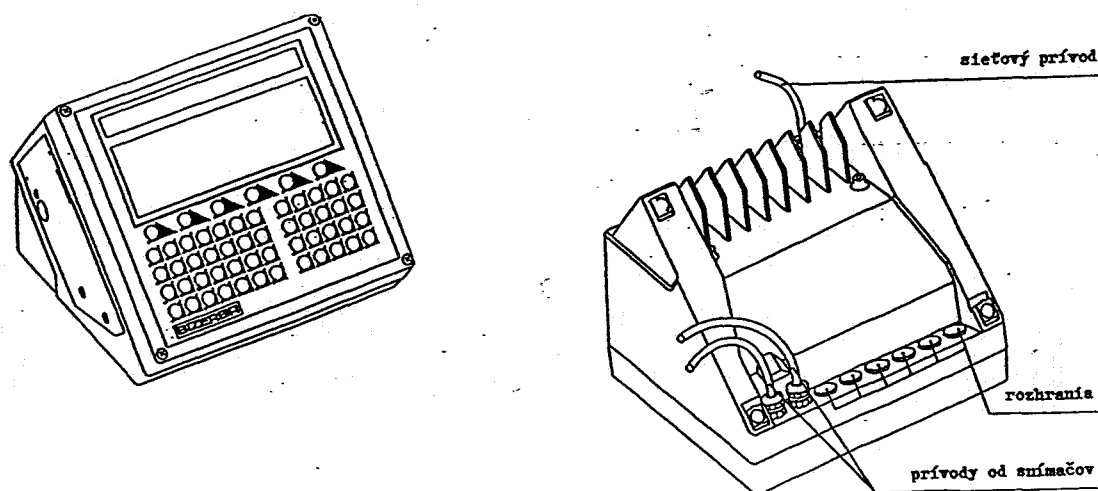
Váhy sa montujú na mostové žeriavy, na jednom moste sú dve mačky. Na každej mačke sú štyri tenzometrické snímače zataženia vmontované medzi vrchný a spodný rám mačky. Medzi spodným rámom a snímačom je elastické ložisko typu HBM 5t. Vrchný a spodný rám je proti horizontálnemu posunutiu poistený kĺbovým spojením. Na každej mačke je svorkovnica spájajúca vedenia zo snímačov. Spojovacie vedenie zo svorkovnic snímačov je realizované cez zhrňovacu trolej po moste žeriava cez svorkovnicu do kabíny žeriavu. V kabíne je ďalšia svorkovnica medzi vedeniami a vyhodnocovacou jednotkou. Prevedenie mačiek je variantné (1 alebo 2 háky) a musí zodpovedať zostavným výkresom 11A 37897 alebo 11B 37879.



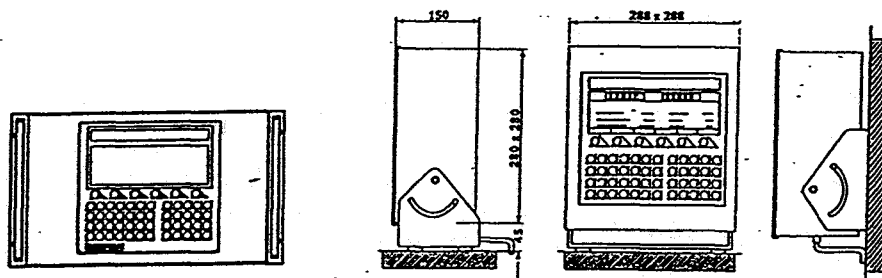
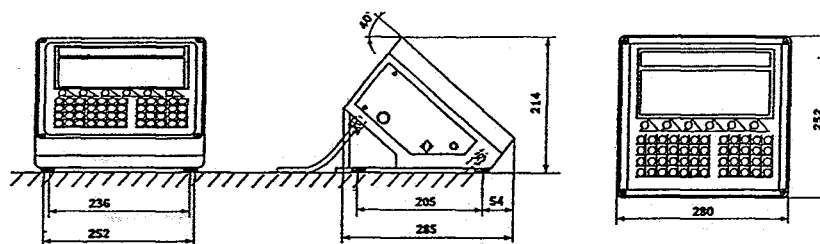
Obrázok č.1



Vyhodnocovacia jednotka je typu ITU-W, od firmy BIZERBA, SRN. Celkový pohľad na jednotku je na obr. č. 2. Jednotka má grafický displej z tekutých kryštálov so zadným osvetlením a 54 miestnu klávesnicu s alfanumerickými a funkčnými klávesami. Jednotka riadi, vyhodnocuje a indikuje vážiaci proces pomocou mikroprocesorového systému. Zabezpečuje napájanie snímačov, zosilnenie a analógovo-číslicový prevod ich signálov. Je vybavená poloautomatickým nulovacím zariadením, zariadením na korekciu nuly, poloautomatickým subtraktívnym tarovacím vyvažovacím zariadením, predtarovacím zariadením, zariadenie na funkčnú skúšku váhy a displeja, ako aj skúšobné zariadenie na zisťovanie významných chýb. Indikuje hodnotu tary, ukladá do pamäte hodnotu tary a hodnotu predtarovania. Jednotka je štandardne vybavená rozhraniami, cez ktoré je možné pripojiť periférne zariadenia, ako osobný počítač, tlačiarne, čítacie pero čiarového kódu, vyhodnocovacie zariadenie typu ITE, resp. pomocný displej typu FA/FT. Teleso jednotky je z hliníkového tlakového odliatku alebo z nerezovej ocele v štandardnom, závesnom alebo 19 palcovom prevedení pre zabudovanie do panelu - viď obr. č. 3.



Obrázok č.2



Obrázok č.3



Váhy musia zodpovedať dokumentácii predloženej ku skúške typu meradla, ktorá je uložená na SLM SR MP Bratislava.

3. Základné metrologické a technické údaje

typ	ŽOV 12
trieda presnosti	III
horná medza váživosti	Max 12 000 kg
dolná medza váživosti	Min 100 kg
hodnota overovacieho dielika	$e = d = 5 \text{ kg}$
počet dielikov	$n = 2\,400$
hodnota rozsahu tary	$T \leq \text{Max}$
hodnota dielika tary	$d_T = 5 \text{ kg}$
typ snímačov zaťaženia	HLC 2200 kg, HBM Inc., USA
napájacie napätie a frekvencia	230V/50Hz
teplotný rozsah	$(-10 \text{ až } +40)^\circ\text{C}$

4. Skúška

a) Skúška pre vydanie Rozhodnutia. Technická skúška váhy sa vykonala podľa STN EN 45501. Skúškou bolo zistené, že váhy vyhovujú v stanovenej triede presnosti.

b) Skúšky pri overovaní

Skúšky pri overovaní sa vykonávajú podľa STN EN 45501, údaje pomocného displeja nie sú predmetom overenia.

5. Údaje na meradle

Všetky údaje na meradle musia byť v úradnom jazyku, medzinárodne schválené skratky sú povolené.

Na hlavnom štítku váh, ktorý je umiestnený na vyhodnocovacej jednotke, musia byť uvedené tieto údaje:

- názov (značka) výrobcu	ŽOV 12
- typ	
- výrobné číslo a rok výroby	
- trieda presnosti	III
- úradná značka schváleného typu meradla	TSQ 128/94-089
- horná medza váživosti	Max 12 000 kg
- dolná medza váživosti	Min 100 kg
- hodnota dielika	$e = d = 5 \text{ kg}$
- hodnota rozsahu tary v tvare	$T \leq \text{Max}$
- hodnota dielika tary v tvare	$d_T = 5 \text{ kg}$
- hodnota napájacieho napätia a frekvencie	230V/ 50Hz

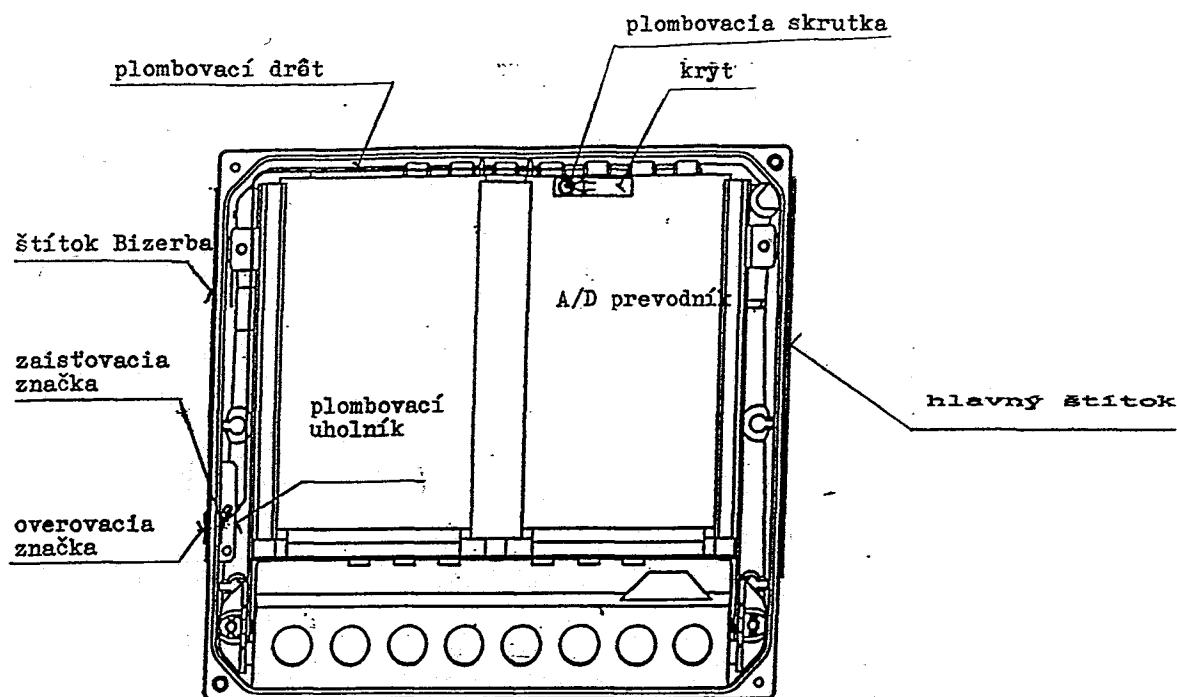
Na nosiči záťaže na vrchnom ráme mačky musí byť štítok s udaním nosnosti, čísla typového schválenia a type použitých snímačov.

6. Overenie

Váhy, ktoré vyhovelí predpísaným skúškam sa overia:

- štítkom cez hlavný štítok váh, ktorý je umiestnený na boku vyhodnocovacej jednotky,
- overovacími značkami na štítku Bizerba s výrobným číslom vyhodnocovacej jednotky (obr. č. 4),
- plombou na lanku cez dve skrutky na svorkovnici v kabíne,
- plombou na lanku cez dve skrutky svorkovnice na každej mačke,
- plombou na lanku cez dve skrutky svorkovnice na moste váhy,
- plombou na lanku vnútri vyhodnocovacej jednotky (obr. č. 4).





Obrázok č.4

7. Doba platnosti overenia

Doba platnosti overenia je v súlade s Výmerom č M101 o určených meradlách stanovená na 2 roky.

8. Vzorka meradla

Typová skúška bola vykonaná na vzorke v.č. 468271605/56 umiestnenej v Prístave Bratislava.

Skúšku vykonal:

Ing. Jozef Tomko

Riaditeľ pracoviska:

Ing. Ladislav Hudoba

V Bratislave dňa 16.03. 1995

