

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava

DODATOK č. 1

zo dňa 19.01.1998

k Rozhodnutiu č. 960/128/97-258 zo dňa 15.07.1997, ktorým sa vydalo

**OSVEDČENIE
O SCHVÁLENÍ TYPU MERADLA**

pre meradlo so štátnou značkou schváleného typu

TSQ 128/97-258

Na žiadosť Schenck-Slovakia, spol. s r.o., Pri starej prachárni 14, 831 04 Bratislava, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR na základe § 7 a 12 zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii vydáva Dodatok č. 1, ktorým sa rozširuje schválenie typu meradla - elektromechanických váh s neautomatickou činnosťou s elektronickou vyhodnocovacou jednotkou typu DISOMAT F ako určeného meradla pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe tohto Dodatku.

Výrobca: SCHENCK PROCESS, GmbH
Landwehrstraße 55, D - 64293 Darmstadt, SRN

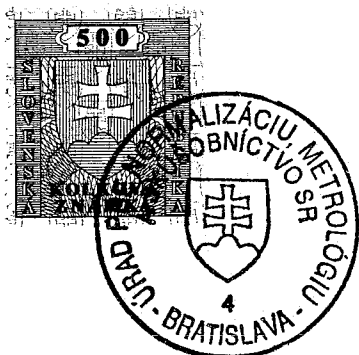
Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa všetky metrologické a technické požiadavky príslušných predpisov, čo bolo zistené a potvrdené skúškou typu vykonanou v Physikalisch-Technische Bundesanstalt Braunschweig und Berlin, SRN a odborným posúdením dodatku č. 1 zo dňa 17.09.1997 k rozhodnutiu o schválení typu č. D97-09-012 zo dňa 22.05.1997 Službami legálnej metrológie Slovenskej republiky Banská Bystrica.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto Dodatku je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho doručenia žiadateľovi.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohto Dodatku. Obsahuje celkom 4 strany, z toho 2 strany textu a 2 strany obrazových príloh a titulnú stranu dodatku PTB.



Jozef Orlovský
Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

Elektromechanické váhy s neautomatickou činnosťou s elektronickou vyhodnocovacou jednotkou typu DISOMAT F

Výrobca: SCHENCK PROCESS, GmbH
Landwehrstraße 55, D - 64293 Darmstadt, SRN

Štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 128/97-258

Predmetom Dodatku č. 1 sú nasledujúce zmeny Prílohy k Rozhodnutiu
č. 960/128/97-258 zo dňa 15.07.1997:

1. Bod 2.3.1 Mechanická časť

3. veta sa nahrádza vetou:

Vyhodnocovacia jednotka môže byť vo vyhotoveniach:

- na zabudovanie do 5,25" šachty PC (pozri obrázok č. 3)
- stolnom (pozri obrázok č. 5)
- nástennom (pozri obrázok č. 6)

a je káblom spojená s nosičom zaťaženia.

2. Bod 2.3.1 Mechanická časť

4. veta sa nahrádza textom:

Ako indikačné zariadenie slúži podsvietený bodový maticový LCD displej a ovládanie je realizované:

- pomocou fóliovej klávesnice (pozri obrázok č. 4) vo vyhotovení na zabudovanie do 5,25" šachty PC
- pomocou fóliovej numerickej klávesnice (pozri obrázok č. 5) v stolnom vyhotovení
- pomocou fóliovej numerickej klávesnice (pozri obrázok č. 6) v nástennom vyhotovení.

3. Bod 2.3.3 Prípustné zariadenia a funkcie

posledná veta sa nahrádza textom:

Pri opustení režimu pre váženie pri vyhotovení na zabudovanie do 5,25" šachty PC svieti vľavo vedľa displeja červená LED dióda, ktorej je priradená funkcia „zariadenia pre zobrazovanie údajov nepodliehajúcich metrologickej kontrole“ (preškrtnutá váha - pozri obrázok č. 1).



Pri opustení režimu pre váženie pri stolnom vyhotovení svieti pod displejom červená LED dióda, ktorej je priradená funkcia „zariadenia pre zobrazovanie údajov nepodliehajúcich metrologickej kontrole“ (preškrtnutá váha - pozri obrázok č. 5).

Pri opustení režimu pre váženie pri nástennom vyhotovení svieti pod displejom červená LED dióda, ktorej je priradená funkcia „zariadenia pre zobrazovanie údajov nepodliehajúcich metrologickej kontrole“ (preškrtnutá váha - pozri obrázok č. 6).

4. Bod 3.1 Váhy

sa dopĺňa textom:

Hranice pracovných teplôt
(pre stolné a nástenné vyhotovenie)

- 10 °C/ 40 °C

5. Obrazová časť sa dopĺňa obrázkom č. 5 a 6 tohto Dodatku.



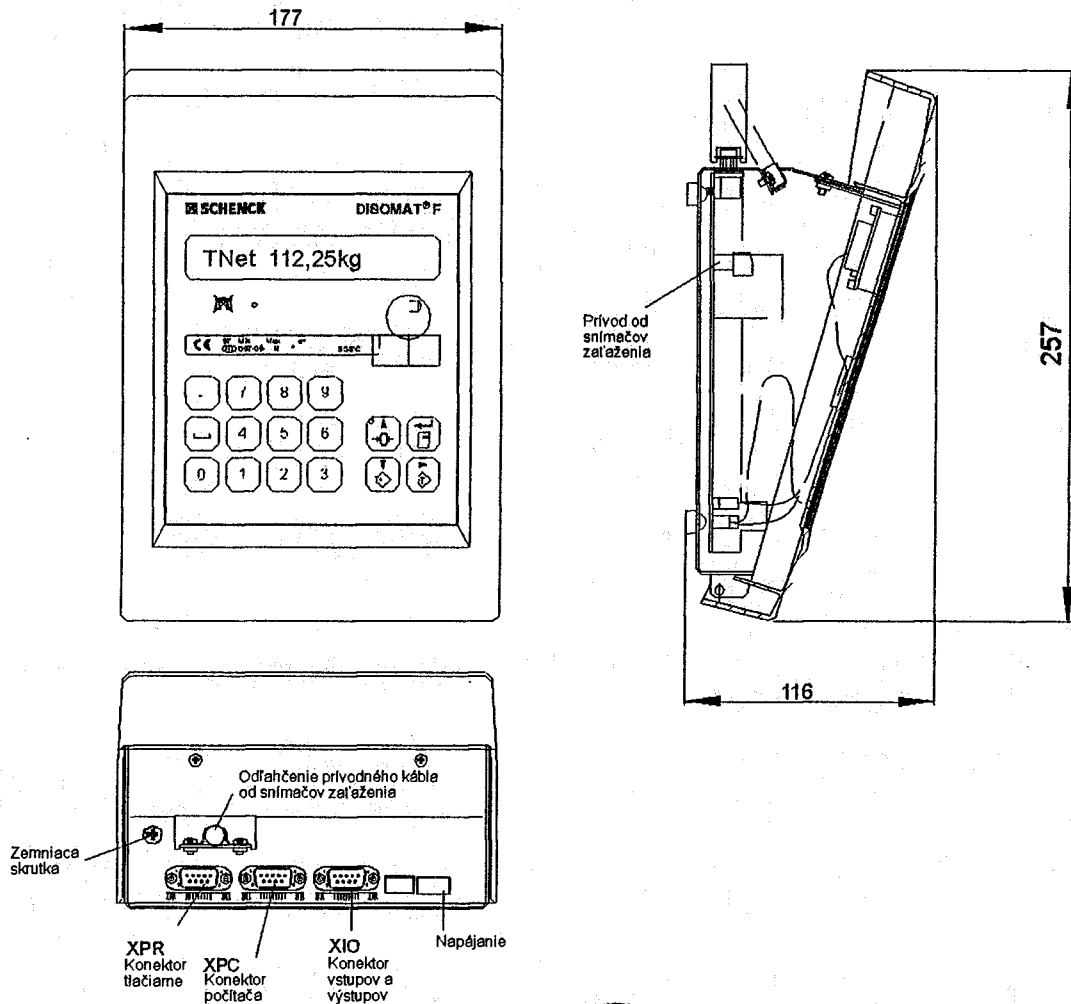
Vypracoval: Ing. Jozef Tomko

Riaditeľ SLM SR MP Bratislava: Ing. Ladislav Hudoba

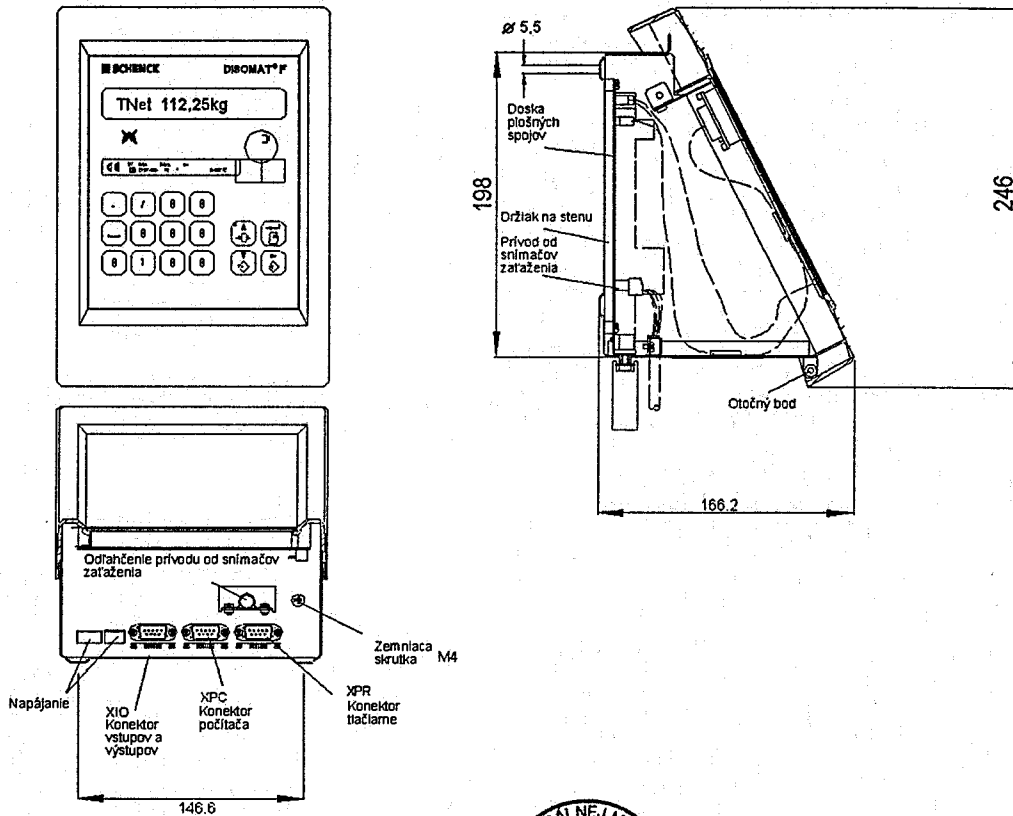
Riaditeľ SLM SR: Jozef Slamka

V Bratislave dňa 19.01.1998

Obr. č.5 DISOMAT[®] F - stolné vyhotovenie



Obr. č.6 DISOMAT® F - nástenné vyhotovenie



Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin



EG-Bauartzulassung
Zulassungsschein
1. Nachtrag

EC Type approval
certificate
Addition 1

Nr. D97-09-012

ausgestellt von
issued by

Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Bundesallee 100
D - 38116 Braunschweig
Bundesrepublik Deutschland

benannte Stelle
notified body

0102

gemäß
in accordance with

§ 13 des Eichgesetzes (*verification act*) vom 23. März 1992 (BGBl. I S.711) und
§ 7c (2) Eichordnung (*verification ordinance*) in der Fassung vom (*version of*) 21.
Juni 1994 (BGBl. I S. 1293), entsprechend der Richtlinie (*implementing council
directive*) 90/384/EWG, geändert durch (*amended by*) 93/68/EWG

ausgestellt für
issued to

SCHENCK PROCESS GMBH
Landwehrstraße 65
D - 64293 Darmstadt
Bundesrepublik Deutschland

für
in respect of

Nichtselbsttätige elektromechanische Waage; mit oder ohne Hebelwerk
*Non-automatic electromechanical weighing instrument; with or without
lever system*

Typ
type

DISOMAT F

Genauigkeitsklasse / *accuracy class* (III) oder / or (IIII)
Max 2 kg ... 600 t
 $n \leq 3000$

gültig bis
valid until

21. Mai 2007

Die Hauptmerkmale, Zulassungsbedingungen und Auflagen werden entsprechend der Anlage geändert, die Bestandteil dieses Nachtrags ist und 2 Seiten umfaßt.

The principal characteristics, approval conditions and special conditions are changed according to the Appendix hereto, which forms part of this Addition and comprises 2 pages.

Braunschweig, 17.09.1997
Geschäftszeichen: 1.14-97.395
Reference No:

Im Auftrag
By order

Baars



Hinweise und Rechtsbehelfsbelehrung auf der Rückseite. Zulassungsscheine ohne Unterschrift und ohne Dienststempel haben keine Gültigkeit. Dieser Zulassungsschein darf nur unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.

Further information and legal remedy instruction see over-leaf. Type approval certificates are valid only with signature and seal. This type approval certificate shall be reproduced only in full. Partial reproduction or modification only upon permission of the Physikalisch-Technische Bundesanstalt.