

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

Rozhodnutie č. 960/131/96-065 zo dňa 15.08.1996, ktorým sa vydáva

O S V E D Č E N I E O SCHVÁLENÍ TYPU MERADLA

Na žiadosť firmy Sahm, spol. s r.o., Pod průsekem 15, 102 00 Praha 10, ČR, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR na základe § 7 zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

výčapné nádoby sklenené, typ "Habsburg" ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe tohto Rozhodnutia.

Výrobca: Sahm, GmbH, SRN

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Schválený typ meradla podlieha povinnému prvotnému overeniu pred uvedením do obehu.

Platnosť tohoto Osvedčenia končí dňom 15.08.2006.

Meradlu sa prideluje štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 131/96-065

Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa všetky metrologické a technické požiadavky príslušných predpisov, čo bolo zistené a potvrdené skúškou typu, vykonanou Službami legálnej metrológie SR Banská Bystrica.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto Rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho doručenia žiadateľovi.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohto Rozhodnutia. Obsahuje celkove 4 strany, z toho 2 strany textu a 2 strany obrazovej prílohy.



Orlovský
Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

VÝČAPNÉ NÁDOBY SKLENENÉ TYP " HABSBURG "

1. Základné údaje

Výrobca: Sahm, GmbH, SRN

Štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 131/96 - 065

2. Popis meradla

Výčapné nádoby sú vyhotovené ako pivové alebo nealko poháre s uchom konického tvaru slúžiace na pitie nápojov. Vyrobené sú zo sódnodraselného skla strojným tvarovaním (lisovaním do formy). Tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie. Vonkajší povrch nádob je v dolnej časti opatrený dezénom v tvare hranatých plôch po obvode. Vnútorný povrch je hladký bez záhybov. Okraje nádob sú hladké a rovné. Zvislá os je kolmá na základňu a nádoby sú stabilné. Označenie objemu a objemová čiarka sú vyhotovené lisovaním na vnútornej ploche steny. Overovacia značka "SOHm" je vyhotovená lisovaním na dne nádoby. V blízkosti objemovej čiarky nie sú žiadne ozdoby, ktoré by znemožňovali odčítanie hladiny. Ozdoby a symboly podľa požiadaviek odberateľov musia byť vyhotovené v súlade s STN 99 6141

3. Základné technické a metrologické údaje

	Habsburg	
- typ		
- menovitý objem v litroch	0,3	0,5
- celková výška nádob v mm	190	224
- vnútorný priemer v rovine objemovej čiarky v mm	59	71
- nadmerok v mm	22	32
- dĺžka objemovej čiarky v mm	16	16
- hrúbka objemovej čiarky v mm	0,6	0,6
- výška číslíc a písmen označenia objemu v mm	6	6

4. Skúška typu

Skúška typu bola vykonaná v SLM SR, metrologické pracovisko Banská Bystrica, pobočka Žilina, podľa technických požiadaviek STN 99 6141 a inštrukcie pre úradné overovanie výčapných nádob 1-1315, s prihliadnutím na výnimku č.96-01 zo znenia TP STN 99 6141, schválenú rozhodnutím ÚNMS SR a na rozhodnutie ÚNMS SR č.960-0836/96/Or, zo dňa 17.7. 1996 o schválení overovacej značky "SOHm" a jej umiestnení na dne nádoby. Správnosť objemu predložených vzoriek bola kontrolovaná objemovou metódou pomocou etalónových odmerných baniek príslušného objemu a delenou pipetou. Zistené chyby objemu nepresiahli dovolené chyby podľa čl.28 citovanej normy. Výčapné nádoby vyhovujú technickým podmienkam a sú schopné overenia ako určené meradlo. Meradlo je schopné plniť funkciu pre ktoré je určené a pri správnom používaní nemôže ohroziť život a zdravie užívateľa, alebo životné prostredie.



5. Údaje na meradle

Na výčapných nádobách je vyhotovené vyznačenie objemu objemovou čiarkou a v strede nad objemovou čiarkou je označenie objemu číselnou hodnotou a značkou meracej jednotky. Štátna značka schváleného typu nie je na nádobách vyznačená.

6. Overenie

Overovanie výčapných nádob vykonáva výrobca Sahm, GmbH, SRN na základe schválenia značky výrobcu pre výčapné nádoby, vydaného PTB, SRN. Overovaciu značku tvorí značka výrobcu - štylizované písmená "SOHm", umiestnená na dne výčapnej nádoby.

7. Doba platnosti overenia

Doba platnosti overenia je podľa Výmeru FÚNM č. M-101/91 neobmedzená.

8. Vzorky meradiel

Vzorky výčapných nádob sú v jednom vyhotovení uložené v SLM SR metrologické pracovisko Banská Bystrica, pobočka Žilina a v dvoch vyhotoveniach v SLM SR, metrologické pracovisko Banská Bystrica.

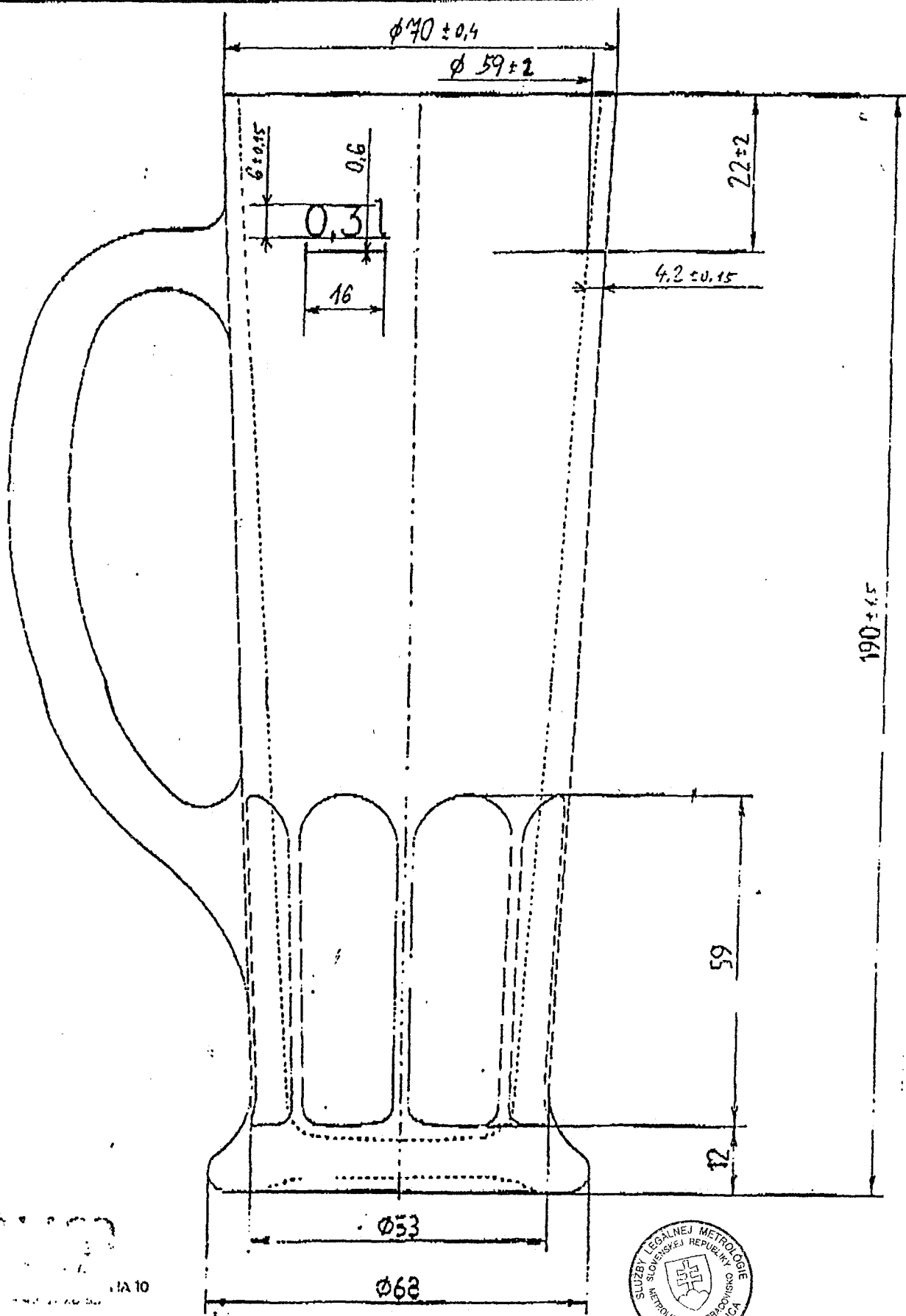


Skúšku typu vykonal: Jozef Dorčík

Riaditeľka SLM SR, MP B. Bystrica: RNDr. Irena Stingl

Riaditeľ SLM SR: Jozef Slamka

V Banskej Bystrici, dňa 15.08.1996



Firemné označenie:

SAHM Č.S.

Typové označenie:

HABSBURG

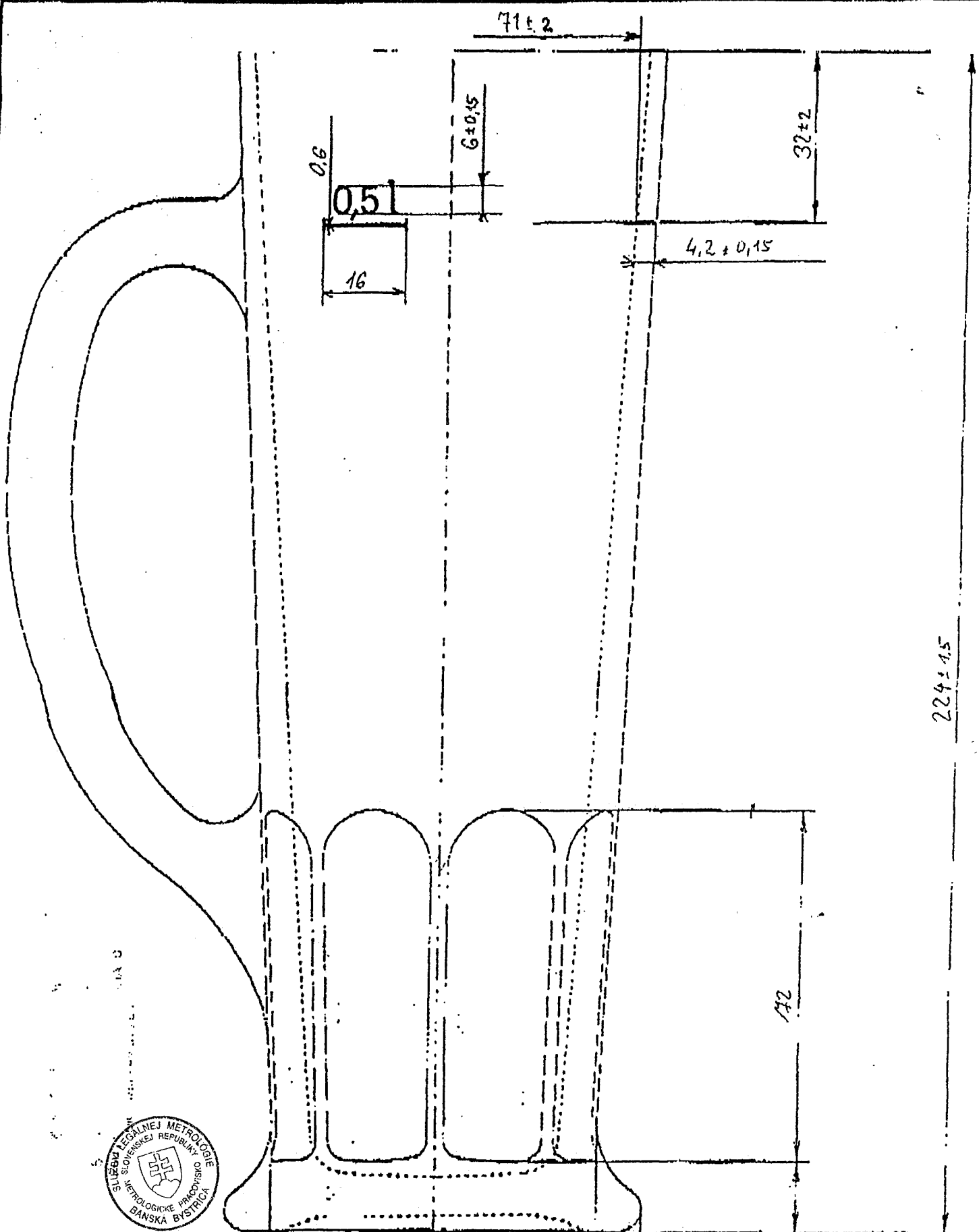
Použitie: výčapná nádoba

Kreslil: Müller

Dňa . 10.07.1990

Zloženie skla : sodo-draselné

Spôsob výroby : lisované



Firemné označenie:

SOHM Č.S.

Typové označenie:

HABSBURG

Použitie: výčapná nádoba

Kreslil: Müller

Dňa : 18.07.1996

Zloženie skla : sodo-draselné

Spôsob výroby : lisované