

700

**ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO
SLOVENSKEJ REPUBLIKY**

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

Rozhodnutie č. 960/131/96-097 zo dňa 09.12.1996, ktorým sa vydáva

**O S V E D Č E N I E
O SCHVÁLENÍ TYPU MERADLA**

Na žiadosť firmy SLOVGLASS, a.s, 987 81 Poltár, SR, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR na základe § 6 zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

výčapné nádoby sklenené, typ "25963" ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe tohoto Rozhodnutia.

Výrobca: SLOVGLASS, a.s., 987 81 Poltár, SR

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Schválený typ meradla podlieha povinnému prvotnému overeniu pred uvedením do obehu.

Platnosť tohoto Osvedčenia končí dňom 09.12.2006.

Meradlu sa prideluje štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 131/96-097

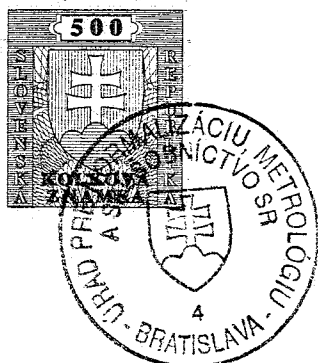
Zdôvodnenie:


Uvedený typ meradla spĺňa všetky metrologické a technické požiadavky príslušných predpisov, čo bolo zistené a potvrdené skúškou typu, vykonanou Službami legálnej metrológie SR Banská Bystrica.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto Rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho doručenia žiadateľovi.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohoto Rozhodnutia. Obsahuje celkove 7 strán, z toho 2 strany textu a 5 strán obrazovej prílohy.




Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

VÝČAPNÉ NÁDOBY SKLENENÉ

TYP " 25963 "

1. Základné údaje

Výrobca: Slovglass, a.s., Poltár, SR

Štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 131/96 - 097

2. Popis meradla

Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre slúžiace na pitie nápojov. Vyrobené sú zo sódnodraselného skla strojným tvarovaním. Tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie. Vnútorňý a vonkajší povrch nádob je hladký. Okraje nádob sú hladké a zhotovené odtavením. Zvislá os je kolmá na základňu a nádoby sú stabilné. Označenie objemu, objemová čiarka i overovacia značka sú vyhotovené sieťotlačou (vypaľovacou farbou) na vonkajšom povrchu nádob. Ozdoby a symboly podľa požiadaviek odberateľov musia byť vyhotovené v súlade s STN 99 6141.

3. Základné technické a metrologické údaje

- typ	25963				
- menovitý objem v litroch	0,05	0,1	0,2	0,3	0,5
- celková výška nádob v mm	84	99	136	155	175
- vnútorný priemer v rovine objemovej čiarky v mm	44	55	61	67	77
- nadmerok v mm	16	19	33	25	25
- dĺžka objemovej čiarky v mm	16	16	16	16	16
- hrúbka objemovej čiarky v mm	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
- výška číslíc a písmen označenia objemu v mm	5	5	5	6	6

4. Skúška typu

Skúška typu bola vykonaná v SLM SR, metrologické pracovisko Banská Bystrica, pobočka Žilina, podľa technických požiadaviek STN 99 6141 a inštrukcie pre úradné overovanie výčapných nádob I-1315. Správnosť objemu predložených vzoriek bola kontrolovaná objemovou metódou pomocou etalónových odmerných baniek príslušného objemu a delenou pipetou. Zistené chyby objemu nepresiahli dovolené chyby podľa čl. 28 citovanej normy. Výčapné nádoby vyhovujú technickým požiadavkám STN 99 6141 a sú schopné overenia ako určené meradlo. Meradlo je schopné plniť funkciu pre ktoré je určené a pri správnom používaní nemôže ohroziť život a zdravie užívateľa, alebo životné prostredie.



5. Údaje na meradle

Na výčapných nádobách je vyhotovené vyznačenie objemu objemovou čiarkou a vpravo od objemovej čiarky je označenie objemu číselnou hodnotou a značkou meracej jednotky. Štátna značka schváleného typu nie je na nádobách vyznačená.

6. Overenie

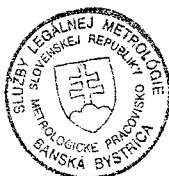
Overovanie výčapných nádob sa vykonáva v zmysle technických požiadaviek STN 99 6141 a inštrukcie pre úradné overovanie výčapných nádob 1-1315. Overovacia značka Štátneho metrologického strediska " K " je umiestnená vľavo od objemovej čiarky. Vyhotovená je sieťotlačou súčasne pri vyznačení a označení objemu.

7. Doba platnosti overenia

Doba platnosti overenia je podľa Výmeru FÚNM č. M-101/91 neobmedzená.

8. Vzorky meradiel

Vzorky výčapných nádob sú v jednom vyhotovení uložené v SLM SR metrologické pracovisko Banská Bystrica, pobočka Žilina a v dvoch vyhotoveniach v SLM SR , metrologické pracovisko Banská Bystrica.

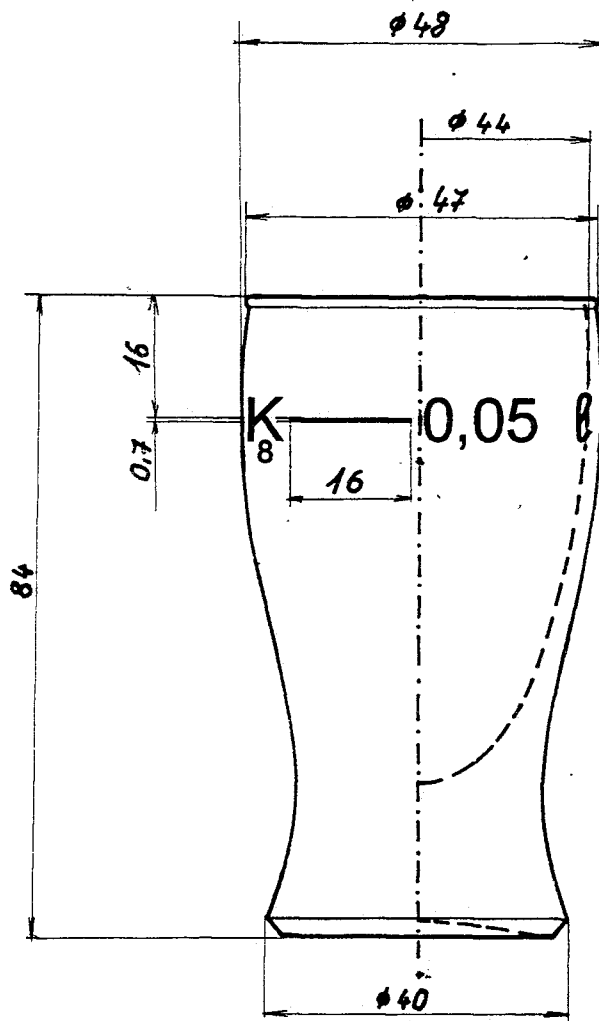


Skúšku typu vykonal : Jozef Dorčík *Jozef Dorčík*

Riaditeľka SLM SR MP B. Bystrica: RNDr. Irena *Stingl*

Riaditeľ SLM SR: Jozef Slamka *Jozef Slamka*

V Banskej Bystrici dňa 09.12.1996



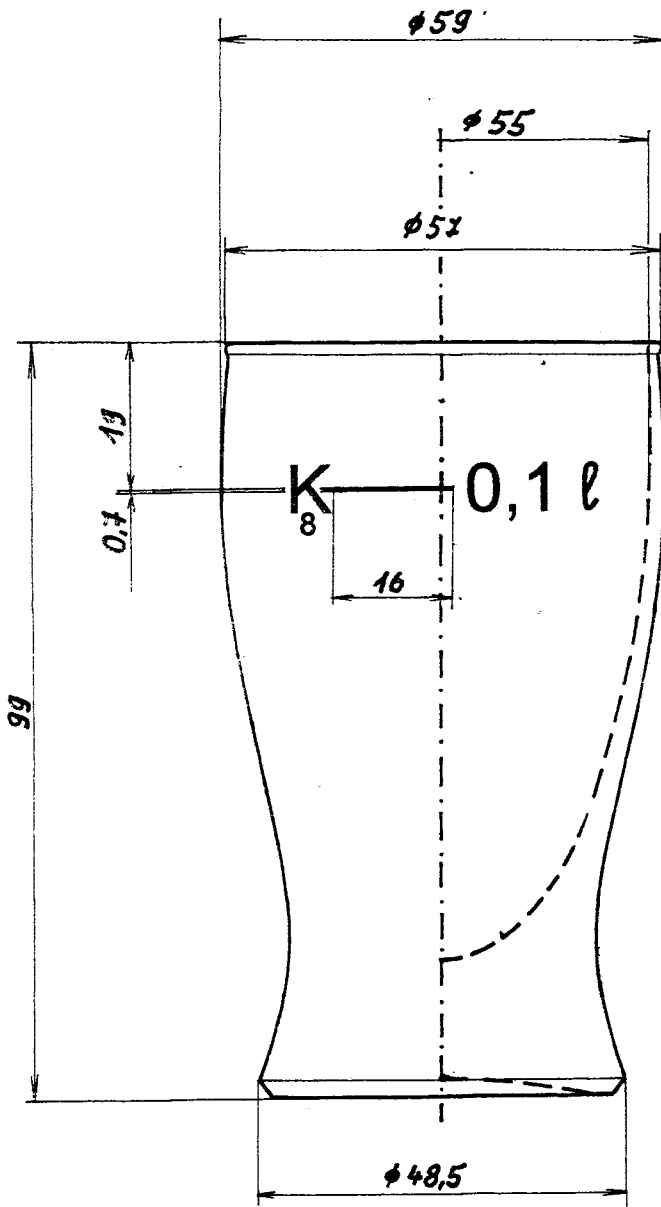
SLOVGLASS
akciová spoločnosť



987 81 POLTÁR
DRČ.: 316 18634/664

Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25963
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,05 l s ciachovým označením
Mierka	1:1
Kreslil	Šufan
Schválil	

Výška písma v súlade s normou STN 99 6141



SLOVGLASS
akciová spoločnosť

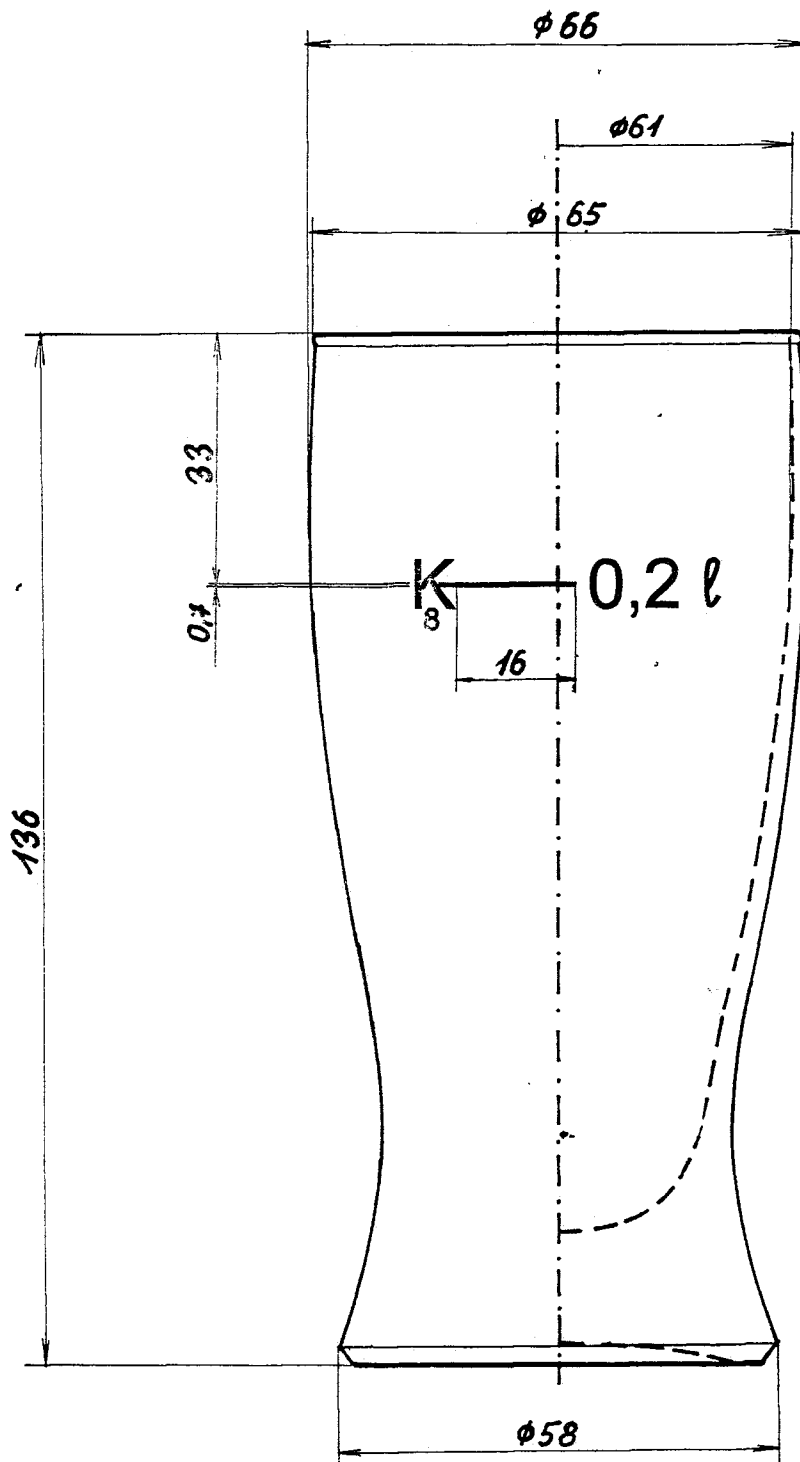


987 81 POLTÁR
DRČ.: 316 18634/664

[Handwritten signature]

Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25963
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,1 l s ciachovým označením
Mierka	1:1
Kreslil	Šufan
Schválil	

Výška písma v súlade s normou STN 99 6141



SLOVGLASS
akciová spoločnosť



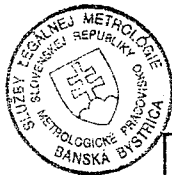
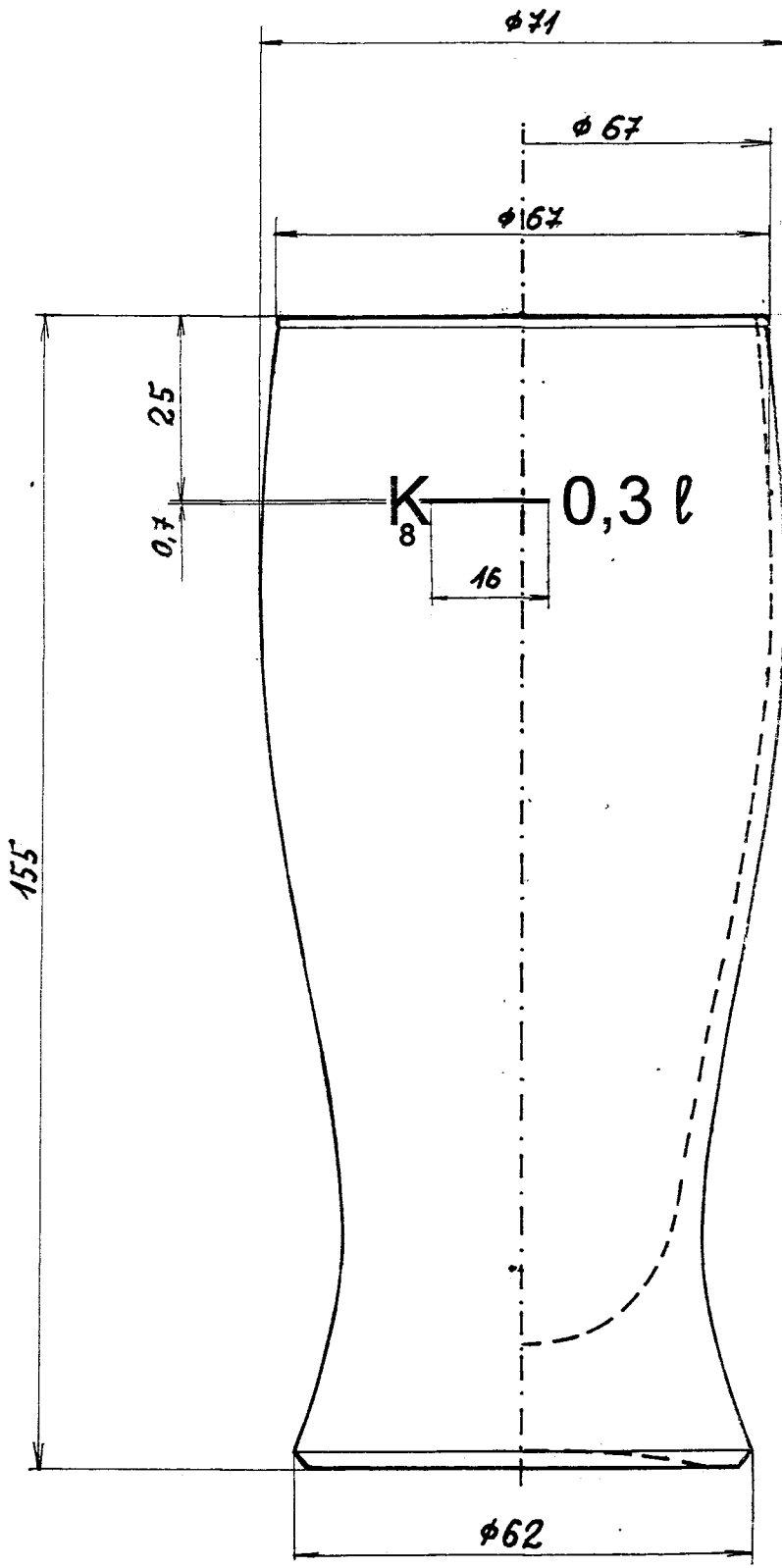
987 81 POLTAR
DRČ.: 316 18634/66

[Handwritten signature]



Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25963
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,2 l s ciachovým označením
Mierka	1:1
Kreslil	Šufan
Schválil	

Výška písma v súlade s normou STN 99 6141

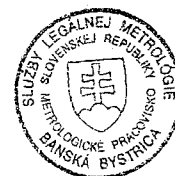
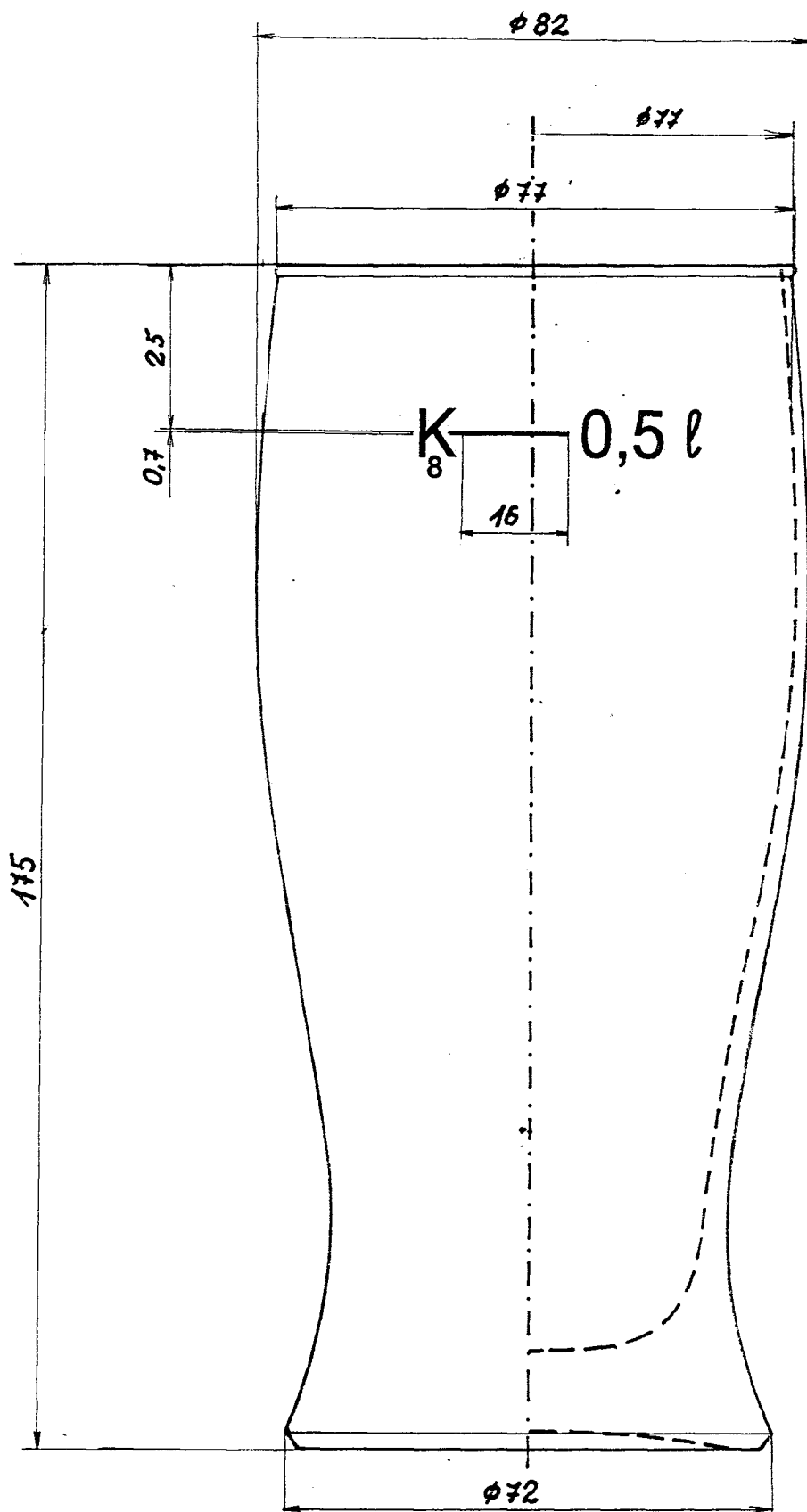


SLOVGLASS
 akciová spoločnosť
 987 81 POLTÁR
 DRČ.: 316 18634/664

[Handwritten signature]

Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25963
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,3 l s ciachovým označením
Mierka	1:1
Kreslil	Šufan
Schválil	

Výška písma v súlade s normou STN 99 6141



SLOVGLASS
akciová spoločnosť



987 81 POLTÁR
DRČ.: 316 18634/664

[Handwritten signature]

Výška písma v súlade s normou STN 99 6141

Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25963
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,5 l s ciachovým označením
Mierka	1:1
Kreslil	Šufan
Schválil	