

776

**ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO
SLOVENSKEJ REPUBLIKY**

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

Rozhodnutie č. 960/151/97-018 zo dňa 21.04.1997, ktorým sa vydáva

**O S V E D Č E N I E
O S C H V Á L E N Í T Y P U M E R A D L A**

Na žiadosť firmy TEMPOS, servisní služba technických měřidel a počítačových systémů, Solná 27, 746 01 Opava, ČR, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR na základe § 7 a 12 zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

skúšobný lis na skúšky stavebného materiálu - zisťovanie pevnosti v tlaku typ DP 1600/1 ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe tohto Rozhodnutia.

Výrobca: Werkstoffprüfmaschinen GmbH, Kästner-Strasse 69
Leipzig, SRN

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Schválený typ meradla podlieha povinnému overeniu pred uvedením do obehu a počas jeho používania. Platnosť tohto Osvedčenia končí dňom 21.04.2007.

Meradlu sa pridružuje štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 151/97-018

ktorá musí byť uvedená na každom meradle tohto typu.

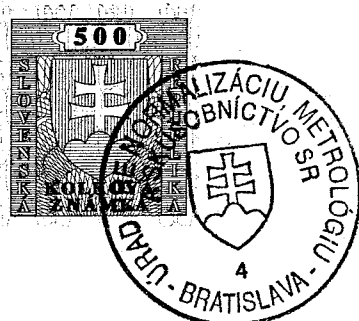
Zdôvodnenie:

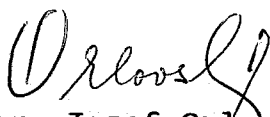
Uvedený typ meradla spĺňa všetky metrologické a technické požiadavky príslušných predpisov, čo bolo zistené a potvrdené skúškou typu, vykonanou v Českom metrologickom inštitúte v Brne a odborným posúdením rozhodnutia o schválení typu č. 2552/97/010 zo dňa 10.02.1997 Službami legálnej metrológie SR Banská Bystrica.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto Rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho doručenia žiadateľovi.

Príloha: Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohto Rozhodnutia. Obsahuje 1 stranu a rozhodnutie ČMI.




Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

**Skúšobný lis na skúšky stavebného
materiálu - zisťovanie pevnosti
v tlaku typ DP 1600/1**

Výrobca: Werkstoffprüfmaschinen GmbH, Kästner-Strasse 69
Leipzig, SRN

Štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 151/97-018

Pre Slovenskú republiku platí príloha k Rozhodnutiu o schválení typu meradla č. 2552/97/010 (úradná značka schváleného typu pre ČR TCM 151/97-2552) zo dňa 10.02.1997 s nasledujúcimi zmenami:

1. Bod 4. Údaje na meradle sa dopĺňa textom:
Všetky údaje na meradle a komunikačné údaje musia byť v slovenskom jazyku.
2. Bod 6. Doba platnosti overenia sa nahrádza textom:
Doba platnosti overenia je v súlade s výmerom FÚNM č. M-101/91 stanovená na dva roky.



Vypracoval: Ladislav Válka *Ladislav Válka*
SLM SR MP Banská Bystrica

Riaditeľka SLM SR MP B.Bystrica: RNDr. Irena Stingl *I. Stingl*

Riaditeľ SLM SR: Jozef Slamka *Jozef Slamka*

Banská Bystrica dňa 21.04.1997

ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT



ROZHODNUTÍ O SCHVÁLENÍ TYPU MĚŘIDLA

č. 2552/97/010

Na žádost firmy TEMPOS, technická měřidla, Solná 27, Opava, Český metrologický institut, podle zákona o metrologii, č. 505/1990 Sb., § 6, 7

s c h v a l u j e

typ měřidla:

zkušební lis

pro zkoušky stavebního materiálu - zjišťování pevnosti tlaku,
typ DP 1600/1,

výrobce: Werkstoffprüfmaschinen GmbH, Lipsko, SRN,

při dodržení technických údajů a podmínek uvedených v příloze tohoto rozhodnutí.

Platnost do 9. 2. 2007.

Měřidlu se přiděluje úřední značka schválení typu

TCM 151/97 - 2552

Odůvodnění:

Uvedené měřidlo splňuje metrologické požadavky, jak bylo zjištěno odbornou technickou zkouškou, provedenou Českým metrologickým institutem.

Poučení o odvolání:

Proti tomuto rozhodnutí lze podat u Českého metrologického institutu rozklad do 15 dnů ode dne jeho oznámení.

Příloha

je nedílnou součástí tohoto rozhodnutí. Obsahuje základní technické údaje a metrologické parametry měřidla. Má celkem 3 strany protokolu ze dne 22. 11.1996.



RNDr. Pavel K l e n o v s k ý
ředitel ČMI

Brno, 10. února 1997

PROTOKOL O TECHNICKÉ ZKOUŠCE

Název měřidla: Zkušební lis DP 1600/1 pro zkoušky stavebního materiálu ke zjišťování pevnosti v tlaku

Výrobce měřidla: Werkstoffprüfmaschinen GmbH,
Leipzig, Kästner-Strasse 69, SRN

Žadatel: TEMPOS
Technická měřidla a počítačové systémy
746 01 Opava, Solná 27

1. Popis měřidla

Elektrohydraulický měřicí lis typu DP 1600/1 je zkušební zařízení na zkoušení pevnosti betonových vzorků v tlaku do největší zkušební síly 1600 kN.

Rám lisu tvoří kompaktní litinový odlitek, v jehož dolní části je umístěn pracovní válec. Píst pracovního válce je z tvrzene litiny a jeho čelní plocha tvoří pracovní stůl stroje, na kterém je uložena tlaková deska se soustřednými drážkami pro uložení a vystředění vzorku. Píst je chráněn proti znečištění zvrásněným měchem. Na zadní straně levého sloupku lisu je umístěn snímač dráhy pístu, jehož zdvih je omezen koncovým vypínačem. V horní části rámu je umístěna tlačná deska s vestavěnou kulovou plochou pro zajištění osového tlaku. Pokud je třeba změnit výšku pracovního prostoru lisu, vkládají se mezi tuto tlačnou desku a horní část rámu lisu vymežovací podložky.

Hydraulický pohon lisu je umístěn ve skříni, na které je postaven rám stroje. Hydraulický systém umožňuje plynulou regulaci pohybu pístu a nárůstu zatěžovací síly. Hydraulický okruh je vybaven tlakovým filtrem oleje s optickou a elektrickou signalizací znečištění filtrační vložky. Proti překročení maximálního tlaku je systém chráněn pojistným ventilem.

Měřicí a ovládací systém lisu je umístěn ve stojanu vedle pracovního rámu lisu. Měřicí systém síly je vybaven tenzometrickým snímačem tlaku oleje typu P50/500bar s analogovo-digitálním převodníkem AD 101 se standardním výstupem na počítač (RS 232). Řídící část lisu se skládá s řídicího počítače, zobrazovací jednotky s klávesnicí a ovládacího panelu. Systém řízení s označením PASE Mikro má 16 digitálních vstupů a výstupů, 4 analogové vstupy a výstupy a vstup inkrementálního snímače. Pro komunikaci s obsluhou slouží alfanumerický LC zobrazovač LCD 10. Klávesnice slouží k zadávání požadovaných hodnot (na př. rychlosti zatěžování, požadované síly a pod.). Na ovládacím panelu jsou umístěny potenciometry k regulaci dopravovaného množství (Q) a inkrementální snímač požadovaných hodnot při regulaci síly v ručním provozu.

2. Základní metrologické a technické údaje

Typ stroje	DP 1600/1
Třída přesnosti	1 (ČSN 25 0251)
Největší síla	1600 kN
Nejmenší síla	16 kN
Rozsahy měření síly jedním snímačem	od 1% do 100% jmenovitého zatížení
Rychlost posuvu pístu při zatěžování při odlehčování	0 - 90 mm/min 90 mm/min
Rozsah předvolitelné rychlosti zatěžování v procentech jmenovité síly	0,001 až 5 %/s
Rozhraní pro připojení počítače PC	RS 232
Max. zdvih pístu	120 mm
Největší rozměry prac. prostoru: výška Měnitelná v rozsahu:	320 mm 170 mm až 320 mm
Rozměry rámu: výška šířka hloubka	1820 mm 1200 mm 550 mm
Rozměry měř. a řídicího pultu: výška šířka hloubka	1300 mm 500 mm 500 mm
Hmotnost	1150 kg
Napájecí napětí	380 V
Kmitočet sítě	50 Hz
Příkon	4,5 kVA

3. Zkouška

Technická zkouška zkušebního lisu byla provedena pomocí etalonových tenzometrických snímačů Hottinger Baldwin Messtechnik s měřicím zesilovačem AD 502 a programem AED-PANEL. Metodika zkoušky a vyhodnocení chyb bylo provedeno podle ČSN 25 0251 s přihlédnutím k připravované normě EN 10 002-2.

4. Údaje na měřidle

Na štítku zkušebního lisu je uveden typ zkušebního stroje, výrobní číslo, název výrobce, rok výroby a rozsah zatížení. Dále je přístroj označen štítkem na kterém je vyznačena úřední značka schválení typu.

5. Ověření

Ke zkušebnímu lisu, který vyhoví stanoveným podmínkám ověřování, se vystaví ověřovací list a stroj se opatří státní ověřovací značkou na pravé straně horního příčnicku.


6. Doba platnosti ověření

Doba platnosti ověření je v souladu s výměrem ÚNMZ M-102/95 stanovena na dva roky.

7. Vzorky měřidel

Metrologická zkouška byla provedena na jednom vzorku měřidla u výrobce WPM GmbH Leipzig.

Vykonavatel technické zkoušky:


Jaroslav Starosta
gestor oboru mech.zk.mater.
ČMI 01 Praha

Datum provedení: 18. - 20.11.1996
Datum ukončení zkoušky: 22.11.1996

Počet stránek protokolu: 3